

เอกสารแนบที่ 19  
หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการไตรภาคี/รายงานการ  
ประชุมคณะกรรมการไตรภาคี ครั้งที่ 2/2567

รายงานการประชุมคณะกรรมการโรคภัยครั้งที่ 1/2568

วันพฤหัสบดีที่ 27 มีนาคม 2568

ณ ห้องประชุมใหญ่ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู

\*\*\*\*\*

ผู้เข้าร่วมประชุม

กรรมการภาคนิคมอุตสาหกรรม

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.

ประธานกรรมการ/ผู้แทนกลุ่มคนส่วนหัวยังอื่น  
กรรมการ/ผู้แทนเทศบาลเมืองเพรทกษา  
กรรมการ/ผู้แทนเทศบาลเมืองเพรทกษาใหม่  
กรรมการ/ผู้แทนเทศบาลตำบลเพรทกษา

กรรมการภาคนิคม

- 5.
- 6.
- 7.
- 8.
- 9.
- 10.
- 11.
- 12.
- 13.
- 14.
- 15.
- 16.
- 17.
- 18.
- 19.
- 20.
- 21.

รองประธานกรรมการ/ผู้แทนกลุ่มคนส่วนหัวยังอื่น  
กรรมการ/ผู้แทนกลุ่มคนค่อฝั่งน้ำเดิม  
กรรมการ/ผู้แทนกลุ่มคนค่อฝั่งน้ำจัด  
กรรมการ/ผู้แทนกลุ่มคนย้ายจิวบางปูแลนด์  
กรรมการ/ผู้แทนกลุ่มคนด้าหุ  
กรรมการ/ผู้แทนกลุ่มคนเสด็จแม่  
กรรมการ/ผู้แทนกลุ่มคนคลองหัวลำภู  
กรรมการ/ผู้แทนกลุ่มคนทรัพย์ร่มเกล้า  
กรรมการ/ผู้แทนกลุ่มคนรสถิตย์  
กรรมการ/ผู้แทนกลุ่มคนตะกาด  
กรรมการ/ผู้แทนกลุ่มคนสิ้วลเสจ  
กรรมการ/ผู้แทนกลุ่มคนเด่นชัย  
กรรมการ/ผู้แทนกลุ่มคนวัดเพรทกษา 6 – 8  
กรรมการ/ผู้แทนกลุ่มคนอนุเลศร์  
กรรมการ/ผู้แทนกลุ่มคนเอื้ออาทร 3  
กรรมการ/ผู้แทนกลุ่มคนเอื้ออาทร 14  
กรรมการ/ผู้แทนกลุ่มคนพฤทกษา 15

- 22.
- 23.
- 24.
- 25.
- 26.
- 27.

กรรมการ/ผู้แทนชุมชนพฤทกษา 28/1  
กรรมการ/ผู้แทนชุมชนพฤทกษา 28/2  
กรรมการ/ผู้แทนชุมชนพฤททริย์  
กรรมการ/ผู้แทนชุมชนรุ่งทวี  
กรรมการ/ผู้แทนชุมชนหมู่ที่ 6 บ้านคลองหมื่นแดง  
กรรมการ/ผู้แทนชุมชนพฤทธานี

กรรมการภาคนิคมไฟฟ้า

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.

กรรมการ/ผู้แทนนิคมไฟฟ้า บริษัท เอสเอสยูที จำกัด  
กรรมการ/ผู้แทนนิคมไฟฟ้า บริษัท เอสเอสยูที จำกัด  
กรรมการ/ผู้แทนนิคมไฟฟ้า บริษัท เอสเอสยูที จำกัด  
กรรมการและเลขานุการ/ผู้แทนนิคมไฟฟ้า บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ผู้เข้าร่วมประชุม

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.
- 6.

นักวิชาการ บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด  
นักวิชาการ บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด  
หัวหน้าฝ่ายปฏิบัติการ บริษัท เอสเอสยูที จำกัด  
ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการ บริษัท เอสเอสยูที จำกัด  
นักเคมี บริษัท เอสเอสยูที จำกัด  
วิศวกร 6 สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู

ผู้ไม่เข้าร่วมประชุม

กรรมการภาคนิคมยาราชการ

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.

รองประธานกรรมการ/ผู้แทนเทศบาลตำบลบางปู  
กรรมการ/ผู้แทนเทศบาลตำบลบางพลี  
กรรมการ/ผู้แทนองค์การบริหารส่วนตำบลบางพลีใหญ่  
กรรมการ/ผู้แทนวิทยาลัยเทคนิคสมุทรปราการ

กรรมการภาคนิคม

- 5.
- 6.
- 7.

กรรมการ/ผู้แทนชุมชนโครงการสี่แยกกังน้ำ  
กรรมการ/ผู้แทนชุมชนปัญญานครพารมภ์  
กรรมการ/ผู้แทนชุมชนเอื้ออาทร 2

กรรมการภาคีโรงไฟฟ้า

8. กรรมการ/ผู้แทนโรงไฟฟ้า บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

เริ่มการประชุมเวลา 10.30 น.

วาระที่ 1 เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

ผู้แทนประธานกรรมการจากสำนักงานกมนิคมอุตสาหกรรมบางปู แจ้งว่าเนื่องจากประธานกรรมการ (ผู้อำนวยการสำนักงานกมนิคมบางปู) ตัดภาระกิจกระทันหันในวันนี้ จึงให้นายธำวี เส็กสุวรรณ ผู้ช่วยผู้อำนวยการสำนักงานกมนิคมบางปูเป็นผู้แทนในการประชุมคณะกรรมการไตรภาคี ครั้งที่ 1/2568

วาระที่ 2 เรื่องรับรองรายงานการประชุมไตรภาคี ครั้งที่ 2/2567

คณะกรรมการพิจารณาการรายงานการประชุมไตรภาคี ครั้งที่ 2/2567 และไม่มีท่านใดแจ้งแก้ไขรายงานการประชุมดังกล่าว

มติที่ประชุม รับรอง

วาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่แล้ว

ไม่มี

วาระที่ 4 เรื่องเสนอเพื่อพิจารณา

4.1 การนำเสนอ ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาล้างแควลล้อมและมาตรการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และผลการตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 ของโรงไฟฟ้า บริษัท เอสเอสยูที จำกัด (โรงไฟฟ้า)

ได้นำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาล้างแควลล้อมและมาตรการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการและผลการตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 โดยสรุป ดังนี้

มาตรการทั่วไป

โรงไฟฟ้า ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงาน

การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตามหนังสือที่ พส 1009.7/3241 ลงวันที่ 5 มีนาคม 2564 โดยมีรายละเอียดการเปลี่ยนแปลง ดังนี้

- การปรับเปลี่ยนแผนผังโครงการ (Plant Layout) โดยเพิ่มอาคารเก็บสารเคมี และอาคารอนุภาประสงค์
- ปรับปรุงชนิดและปริมาณการใช้สารเคมี
- ปรับปรุงมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านคุณภาพน้ำ
- การเพิ่มจำนวนอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

และในปี พ.ศ. 2567 โครงการได้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตามหนังสือที่ พส1009.7/5836 ลงวันที่ 11 มีนาคม 2567 โดยมีรายละเอียดการเปลี่ยนแปลง ดังนี้

- การปรับปรุงประสิทธิภาพเครื่องจักรโดยการเปลี่ยนใบพัด (blade) ในส่วนของเครื่องอัดอากาศ (Compressor) และกังหันก๊าซ (Gas Turbine)
- การติดตั้งเซลล์แสงอาทิตย์ชนิดติดตั้งบนหลังคา โดยมีกำลังการผลิตติดตั้ง 520 กิโลวัตต์ (kW<sub>ac</sub>) (565.40 กิโลวัตต์ kW<sub>p</sub>)

โรงไฟฟ้า นำรายละเอียดมาตรการในแผนปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นเงื่อนไข ในสัญญาจ้างบริษัทผู้รับจ้าง และให้ถือปฏิบัติโดยเคร่งครัดเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพในทางปฏิบัติ ปัจจุบันดำเนินการก่อสร้างเสร็จเรียบร้อยแล้ว

โรงไฟฟ้า ได้มอบหมายให้ บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด เป็นผู้รวบรวมข้อมูลและจัดทำรายงานฯ เพื่อนำเสนอรายงานให้แก่หน่วยงานอนุญาต ได้แก่ สกพ. และ สบง. นิคมาฯ บางปู ทราบเรียบร้อยแล้ว โดยครั้งล่าสุดเป็นรายงานฯ ฉบับประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 ได้จัดส่งเมื่อวันที่ 29 มกราคม 2568

1. คุณภาพอากาศ

โรงไฟฟ้า มีการติดตั้งระบบหัวฉีดน้ำใหม่แบบระบบหัวฉีดน้ำที่มีประสิทธิภาพ Dry Low NO<sub>x</sub> Combustor สำหรับควบคุมการเกิดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO<sub>x</sub>) แบบอัตโนมัติ

โรงไฟฟ้า ติดตั้งระบบตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากอุตสาหกรรมอย่างต่อเนื่องแบบอัตโนมัติ (CEMS) รายงานผลตลอด 24 ชั่วโมงไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู ให้เป็นไปตามวิธีการของ US EPA สำหรับค่าที่ตรวจวัด ได้แก่ ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO<sub>x</sub>) และก๊าซออกซิเจน (O<sub>2</sub>) โดยรายงานผลเป็นค่าเฉลี่ยราย 1 ชั่วโมงที่สถานีมาตรฐาน (อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ และปริมาณอากาศส่วนเกินร้อยละ 7) มีการกำหนดค่าสัญญาณแจ้งเตือน (Alarm) เพื่อควบคุมค่าระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO<sub>x</sub>) ไว้ที่ 2 ระดับ โดยค่าควบคุมที่ร้อยละ 85 และร้อยละ 90

โรงไฟฟ้า ให้ความสำคัญเป็นอันดับต้นๆ ในการปรับปรุงคุณภาพอากาศให้กับ นางสาวสุพินผาด คำมูลจันทร์ เพื่อทำการควบคุม ดูแลและตรวจสอบการทำงานของบริษัทผู้ควบคุมมลพิษทางอากาศ และ

กำหนดให้มีการจัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่สำรอง สำหรับการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้องในการควบคุมทิศทางอากาศอย่างเพียงพอเพื่อใช้ในการแก้ไข ซ่อมแซม เมื่อเกิดการขัดข้องโดยทันที

#### 2. คุณภาพน้ำ

โรงไฟฟ้า มีระบบวางระบบน้ำดื่มที่ตกในพื้นที่ทั่วไปแยกกับน้ำดื่มที่ตกในบริเวณพื้นที่อยู่อาศัยบริเวณของงาน เพื่อรวบรวมไปบำบัดขั้นต้นที่บ่อน้ำ-น้ำมัน ก่อนระบายน้ำที่แยกนี้มันออกมาแล้วสู่ระบบรวมน้ำทิ้ง และระบายลงสู่ระบบรวมน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมบางปู

โรงไฟฟ้า มีระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป แบบที่มีประสิทธิภาพในการบำบัดน้ำเสียจากการอุปโภคและบริโภคของพนักงาน โดยน้ำเสียจากการอุปโภคและบริโภคของพนักงาน บำบัดขั้นต้นด้วยถังน้ำน้ำเสียสำเร็จรูปก่อนระบายลงสู่บ่อบำบัดน้ำทิ้ง ขนาด 3,700 ลูกบาศก์เมตร แล้วจึงระบายลงสู่ระบบรวมน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมบางปูต่อไป

โครงการได้ทำการปรับค่าความเป็นกรด-ด่างให้เป็นกลางภายในบ่อปรับสภาพน้ำเสีย (Neutralization Basin) ก่อนระบายลงสู่บ่อบำบัดน้ำทิ้งของโครงการ

โครงการมีการควบคุมค่าของแข็งละลายน้ำก่อนเข้าระบบค่าของแข็งละลายน้ำที่ประมาณ 2,000 มิลลิกรัม/ลิตร และมีการหมุนวนน้ำใช้ในระบบหล่อเย็นประมาณ 1.5 รอบ เพื่อควบคุมค่าของแข็งละลายน้ำที่ระบายออกจากระบบหล่อเย็นให้ไม่เกิน 3,000 มิลลิกรัม/ลิตร มีการตรวจวัดอุณหภูมิมีน้ำก่อนเข้าและหลังจากหล่อเย็นอย่างต่อเนื่อง มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร อุปกรณ์ และระบบหล่อเย็นอยู่เสมอ พร้อมทั้งจัดเตรียมอะไหล่อย่างเพียงพอ

โรงไฟฟ้าทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้งก่อนที่จะระบายลงสู่ระบบรวมน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมบางปู (นิคมฯ บางปู) ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนดไว้

โรงไฟฟ้า ดำเนินการพิจารณาจากบ่อบำบัดน้ำทิ้งกลับน้ำใช้ประโยชน์ในการรดน้ำต้นไม้พื้นที่โรงไฟฟ้าในมากที่สุด โดยนำจากบ่อบำบัดน้ำทิ้งถูกส่งไปปรับปรุงคุณภาพน้ำยังระบบบำบัดของนิคมฯ บางปู จากนั้นได้นำน้ำใช้หมุนเวียนในระบบหล่อเย็นของโรงไฟฟ้าต่อไป โรงไฟฟ้า มีเจ้าหน้าที่ควบคุมดูแล และตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียภายในโรงไฟฟ้า

โรงไฟฟ้า ติดตั้งระบบตรวจสอบคุณภาพน้ำแบบอัตโนมัติต่อเนื่องโดยมีการตรวจสอบค่าสารละลายทั้งหมด (TDS) ความนำไฟฟ้า (Conductivity) ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) และอุณหภูมิ (Temperature) วันละ 3 ครั้ง (ช่วงเช้า ช่วงบ่าย และช่วงกลางคืน) ก่อนที่จะระบายลงสู่ระบบรวมน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ บางปู

#### 3. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม

โรงไฟฟ้า ดำเนินการสร้างระบบระบายน้ำฝนภายในพื้นที่โครงการเชื่อมต่อกับระบบระบายน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมบางปู และมีประตูระบายน้ำเรียบร้อยแล้ว และมีทีมงานซ่อมบำรุงในโครงการตรวจสอบระดับน้ำในบริเวณรอบโครงการฯ และชุดลอกท่อระบายน้ำภายในโครงการเพื่อป้องกันการอุดตัน

#### 4. ระดับเสียง

โรงไฟฟ้า ไม่มีการตรวจวัดและจัดทำ Noise Contour Map ทุก 3 ปี ครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 18 ตุลาคม 2566 โดยระดับเสียงดังเกินจากเครื่องกำเนิดไฟฟ้าซึ่งเป็นเครื่องจักรหลักของโครงการ ระดับเสียงดังที่เกิดขึ้นนั้นจะลงเป็นวงแคบๆ รอบเครื่องจักรเท่านั้น โดยพนักงานจะทำงานในห้อง Control Room และจะเดินเข้าไปตรวจสอบการทำงานของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า ครั้งละประมาณ 5 นาที เท่านั้น โดยจะสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังทุกครั้ง

โรงไฟฟ้า จัดทำป้ายเตือนบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล และปลูกไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโรงไฟฟ้า ระบายแล้ว พร้อมจัดเจ้าหน้าที่ดูแลอย่างสม่ำเสมอ โรงไฟฟ้า ได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินภายในโรงไฟฟ้า ขึ้นเพื่อให้สอดคล้องกับการปฏิบัติตามมาตรการ

โรงไฟฟ้า ติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียง (Silencer) บริเวณวาล์วของท่อระบายน้ำ ระบายแล้วและจัดเตรียมที่ครอบสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดัง และใส่รองเท้าป้องกันเสียงพอง และจัดทำป้ายเตือนให้สวมอุปกรณ์ลดเสียงบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล

#### 5. การควบคุมมลพิษ

โรงไฟฟ้า ร่วมมือกับนิคมอุตสาหกรรมบางปูจัดทำขึ้นให้พนักงานจับรถใช้ตามมาตรฐานหรือกฎหมายเพื่อปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัดเพื่อเป็นการป้องกันการอุบัติเหตุที่จะเกิดขึ้น มีการจัดอบรมให้ความรู้เรื่องกฎหมายจราจร หลีกเลี่ยงการชนส่งในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน (07.00-09.00 น. และ 16.00-19.00 น.) โดยกำหนดการขนส่งเฉพาะสารเคมีที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำ โดยขนส่งช่วงเวลาประมาณ 10.00-15.00 น.

โรงไฟฟ้า กำหนดให้ผู้รับเหมาควบคุมหน้าการบรรทุกให้เป็นไปตามมาตรฐานหรือกฎหมายเพื่อป้องกันความเสียหายของพื้นที่ผิวจราจร และจัดเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้าออกพื้นที่โรงไฟฟ้าตลอด 24 ชั่วโมง อีกทั้งกำหนดให้รถวิ่งในพื้นที่ที่มีความเร็วไม่เกิน 20 กม/ชม.

#### 6. การจัดการขยะมูลฝอย/ สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

โรงไฟฟ้า มีโรงรับขยะมูลฝอย 3 ประเภท ได้แก่ ขยะมูลฝอยทั่วไป ขยะรีไซเคิล ขยะอันตราย โดยจะรวบรวมขยะทั้งหมดใส่ถุงพลาสติกสีส้มติดป้ายถุงขยะ พร้อมทั้งประทับตราให้กับพนักงานในโรงไฟฟ้า ทราบ ทั้งนี้โรงไฟฟ้า มีพื้นที่เก็บรวบรวมสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีหลังคาปิดคลุม ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัดต่อไป

โรงไฟฟ้า ได้นำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการขยะมูลฝอย/สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนำกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประโยชน์มากที่สุด เช่น การใช้กระดาษ Reuse

ขณะมูลนิธิอยู่ทั่วไปในคุณค่ามีดีบิดาถูกนำไปไว้ที่รวบรวมขณะมูลนิธิอยู่ยอการลงไปกำจัด โดยเทศบาลบางปูมารับไปกำจัดทุกพันพอง และเล่า ปัจจุบันไม่พบปัญหาขณะตกค้างแต่อย่างใด

ขณะอุตสาหกรรมอียุโรป ได้แก่ ภาษาปะเนเบียน รับกำจัดโดย บริษัท สุเขจริญหรือวังเย็น จำกัด ขณะอุตสาหกรรมอียุโรป ได้แก่ กระบองสปริง วัสดุปะเนเบียน หลอดฟลูออเรสเซนต์ ไลกรอง อากาศเครื่องกังหัน กวนกันความร้อน ภาษาปะเนเบียน อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ รับกำจัดโดย บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) น้ำมันหล่อลื่น รับกำจัดโดย บริษัท ซี.อี.เอ คลีนไประดักส์ จำกัด เบตเตอร์ รับกำจัดโดย บริษัท หงก.เสียดหล่อหลอมโลหะ ปัจจุบันไม่พบปัญหาขณะตกค้างแต่อย่างใด

โรงไฟฟ้า ได้เก็บรวบรวมของเสียอันตรายจากสำนักงานในภาษาปะเนเบียนที่ปิดมิดชิดและนำไปเก็บไว้ยังพื้นที่เก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ก่อนคัดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัดต่อไป และมีการบันทึกชนิดและปริมาณภาวของเสีย รวมถึงการขนส่งออกนอกพื้นที่โรงไฟฟ้า โดยได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมตามขั้นตอนที่กฎหมายกำหนด

#### 7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน

โรงไฟฟ้า จัดทำขั้นตอนการพิจารณาเรื่องร้องเรียนจากภายในและภายนอก การแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม และระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การสื่อสารความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม และจัดให้มีเจ้าหน้าที่รับเรื่องร้องเรียนตลอด 24 ชั่วโมง เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อได้ คือ 02-326-5722, 090-198-2521-2, 061-418-0217 ซึ่งในส่วนของกรมกฎหมาย-จำนวน 2567 ไม่มีเรื่องร้องเรียนใดๆ

โรงไฟฟ้า ได้จัดตั้งคณะกรรมการไตรภาคี ตามคำสั่งแต่งตั้งโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเมื่อวันที่ 21 พฤศจิกายน 2566 โดยได้มีการประชุมครั้งที่ 2/2567 เมื่อวันที่ 22 พฤศจิกายน 2567

#### ➢ การมอบงบประมาณสนับสนุนให้แก่ชุมชน

- สนับสนุนงบประมาณเพื่อจัดหาเครื่องวัดความดันและเครื่องวัดระดับน้ำดักไม่ไหลคืนให้แก่ชุมชนอุบลศรี
- สนับสนุนงบประมาณเพื่อจัดหาโต๊ะพับสแตนเลสแบบประสงค์ สำหรับจัดกิจกรรมของชุมชนตะกาด
- สนับสนุนงบประมาณจัดกิจกรรมวันลอยกระทงชุมชนเด่นชัยและชุมชนสวัสดิ์
- สนับสนุนงบประมาณจัดกิจกรรมออกโรงทานวันพืชมงคล 5 ธันวาคม ชุมชนเอื้ออาทร 14
- สนับสนุนงบประมาณโครงการเดินแอโรบิคชุมชนรุ่งทวี
- สนับสนุนงบประมาณสำหรับเครื่องสูบลูกยางแบบเก็บจุดสหกรณ์เครื่องมือ น้ำพริกปลาสดศรี

จันทร์วิภากิจชุมชนดอนต๋องนี้เพิ่มเติม

#### ➢ ด้านการประกอบธุรกิจอย่างรับผิดชอบต่อสังคม

- พนักงานร่วมบริจาคโลหิต เนื่องในโอกาสพระราชพิธีมหามงคลเฉลิมพระชนมพรรษา 6 รอบ ในหลวงรัชกาลที่ 10
- พนักงานร่วมบริจาคโลหิตเพื่อเป็นพระราชกุศลเนื่องในวันพ่อแห่งชาติ
- กิจกรรมปลูกป่าชายเลน ประจำปี 2567

#### ➢ ด้านการตรวจประเมินและจัดประชุม

- กิจกรรมเป็นประธานเยี่ยมชมโรงไฟฟ้า มัธยมนักเรียนและคุณครูจากโรงเรียนรอบโรงไฟฟ้า
- ประชุมคณะกรรมการไตรภาคีโรงไฟฟ้า ครั้งที่ 2/2567
- ด้านการมีส่วนร่วมในชุมชน
- โรงไฟฟ้าเข้าร่วมกิจกรรมออกโรงทาน ในงานสัปดาห์อาหาร โรงเรียนมัธยมวัดศรีจันทร์ประดิษฐ์
- ร่วมสืบสานวัฒนธรรมประเพณีแห่เทียนพรรษา ประจำปี 2567 ณ วัดศรีจันทร์ประดิษฐ์
- ด้านการส่งเสริมให้พนักงานมีสุขภาพที่ดี
- กิจกรรมแข่งฟุตบอลในเครือ UV
- กิจกรรมฟุตบอลและเบสบอลในทีมพนักงานโรงไฟฟ้าบางปู

#### 8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

โรงไฟฟ้า ได้จัดตั้งคณะกรรมการอาชีวอนามัยความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมเรียบร้อยแล้ว และมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานเพื่อตรวจสอบงานด้านความปลอดภัยและวางแผนงานด้านความปลอดภัย

โรงไฟฟ้า มีระบบตรวจสอบสัญญาณเตือนภัยแบบอัตโนมัติเพื่อเตือนภัยแก่พนักงานในการเตรียมพร้อมในการเกิดเหตุฉุกเฉิน ได้แก่ เครื่องตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) เครื่องตรวจจับควัน (Smoke Detector) เครื่องตรวจจับความร้อนและการแผ่รังสีความร้อน (Heat Detector and Radiator) อุปกรณ์ดับเพลิง (Fire Suppression) โดยติดตั้งตามมาตรฐานสมาคมป้องกันอัคคีภัยแห่งชาติของสหรัฐอเมริกา (NFPA72) ซึ่งระบบตรวจสอบความปลอดภัยจะควบคุมด้วยระบบอัตโนมัติโดยส่งสัญญาณไปยังห้องควบคุม ซึ่งจะรับสัญญาณดังกล่าวไปบริเวณต่างๆ ภายในโครงการ

โรงไฟฟ้า จัดเตรียมอุปกรณ์ในการดับเพลิงอย่างเพียงพอตามที่กฎหมายกำหนด และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เพียงพอและเหมาะสมกับประเภทงานแก่พนักงาน มีจำนวนสำรองไว้เพียงพอ รวมถึงยานพาหนะสำรองไว้เพื่อใช้ในการฉุกเฉิน

โรงไฟฟ้า มีการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยอย่างเพียงพอซึ่งเป็นไปตามมาตรฐาน NFPA และมีการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกัน และระงับอัคคีภัยเป็นประจำ

โรงไฟฟ้า จัดให้มีการสำรองน้ำดับเพลิง และติดตั้งเครื่องสูบน้ำดับเพลิงเพื่อส่งน้ำดับเพลิงและสร้างแรงดันน้ำให้กับ Hydrant & Hose Cabinet, Sprinkler System และ Deluge Sprinkler System ซึ่งประกอบไปด้วยเครื่องสูบน้ำ 2 ชนิด ได้แก่ เครื่องสูบน้ำดับเพลิงหลัก (Fire Pump) และเครื่องสูบน้ำรักษาความดัน (Jockey Pump) ซึ่งเครื่องสูบน้ำดับเพลิงหลักมีความสามารถในการจ่ายน้ำได้ 500 แกลลอนต่อนาที ที่แรงดันขณะทำงานประมาณ 10 บาร์ สำหรับเครื่องสูบน้ำรักษาความดันเป็นเครื่องขนาดเล็ก ติดตั้งเพื่อสูบน้ำทดแทนส่วนที่รั่วออกจากระบบ ซึ่งทำงานโดยอัตโนมัติด้วย Pressure Switch

- มีการจัดตั้งทีมดับเพลิง และระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การเตรียมพร้อมและตอบสนองในภาวะฉุกเฉิน แผนฉุกเฉิน

ในปี 2567 ทางโครงการได้ทำการซ่อมแผนฉุกเฉินดับเพลิงและอพยพหนีไฟ

ครั้งที่ 3/2567 เมื่อวันที่ 7 พฤศจิกายน 2567

ครั้งที่ 4/2567 เมื่อวันที่ 26 พฤศจิกายน 2567

การซ่อมแผนฉุกเฉินน้ำมันหล่อลื่นทรูวาล์ว เมื่อวันที่ 29 สิงหาคม 2567

การซ่อมแผนฉุกเฉินสารเคมีทรูวาล์ว เมื่อวันที่ 28 ตุลาคม 2567

มีการจัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีแต่ละชนิด พร้อมติดประกาศไว้ตามจุดต่างๆ บริเวณพื้นที่ทำงาน

มีอ่างล้างตาฉุกเฉิน และมีแก้วชำระร่างกายเพียงพอและเหมาะสม พร้อมคันคอนกรีตที่สามารถเก็บกักสารเคมีในกรณีที่เกิดการหกหรือไหลได้ทั้งหมด โดยมีการตรวจสอบให้พร้อมใช้งานได้อยู่เสมอ

มีการบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุทุกครั้งที่เกิดขึ้น โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 ไม่เกิดอุบัติเหตุแต่อย่างใด

โรงไฟฟ้า ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน เมื่อวันที่ 16 กันยายน 2567 เรียบร้อยแล้ว โดยมีกรตรวจสุขภาพทั่วไป และตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (สภาวะทางโภชนาการ, สายตา, หัวใจ, สมรรถภาพปอด) เป็นประจำทุกปี จัดให้มีการส่งเสริมสุขภาพสำหรับพนักงาน เช่น กิจกรรม UV Family Healthy Challenge (เดิน-วิ่ง-ปั่น-ว่ายน้ำ) ทางไกลโรค มีสวัสดิการประกันสุขภาพกลุ่มของพนักงานโดย บริษัท อาคเนย์ ประกันชีวิต จำกัด (มหาชน) และประกันสุขภาพส่วนหนึ่งให้ผู้สมัครและบุตรของพนักงาน

โรงไฟฟ้า ได้จัดเตรียมห้องพยาบาลไว้ที่ตึกอำนวยการ รวมถึงจัดหาและเวชภัณฑ์ตามที่กฎหมายกำหนด ประจำไว้ที่ตึกทำงานของพนักงานฝ่ายปฏิบัติการ และฝ่ายบำรุงรักษา เพื่อรองรับผู้ป่วยเป็นการปฐมพยาบาลเบื้องต้น

#### 9. อื่นๆ

กำหนดให้พื้นที่ภายในบริเวณสถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติเป็นพื้นที่เฉพาะ ต้องได้รับอนุญาตก่อนเข้าทำงาน โดยมีระบบการอนุญาตทำงาน (Work Permit) เพื่อทำงานภายในพื้นที่ และมีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง

โรงไฟฟ้า ได้จัดเตรียม Gas Detector สำหรับตรวจจับการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติไว้ในบริเวณสถานี MRS

- มีการจัดทำขั้นตอนการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบท่อส่งก๊าซ และบันทึกการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ

- โรงไฟฟ้า มีเป็นน้ำดื่มหมั่นหมั่นน้ำสำรอง จำนวน 2 ชุด มีเจ้าหน้าที่ที่ได้รับการขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจักษ์พยาน้ำดื่มหมั่นหมั่นน้ำของโรงไฟฟ้า ได้รับการรับรองจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม และเป็นผู้อนุญาตปฏิบัติงานผ่านกรมหลักสูตผู้ควบคุมหมั่นหมั่นน้ำและได้รับการรับรองจากกรมโรงงาน

อุตสาหกรรม ทุกะการทำงานทางโรงไฟฟ้า มีการอบรมพนักงานให้ความรู้ความเข้าใจในการทำหน้าที่เป็นระบบหมั่นหมั่นน้ำ

โรงไฟฟ้า มีการควบคุมการทำงานของหมั่นหมั่นน้ำด้วยระบบ DCS ในกรณีที่มีระบบควบคุมการทำงานมีสัญญาณเตือนอันตราย เนื่องจากระดับน้ำหมั่นหมั่นน้ำหรือแรงดันไอน้ำสูงหรือต่ำกว่าเกณฑ์กำหนด และจะมีการตรวจสอบเพื่อหยุดการทำงานของหมั่นหมั่นน้ำทันที อีกทั้งมีการทดสอบวิเคราะห์ลักษณะคุณสมบัติของหมั่นหมั่นน้ำเข้าสู่หมั่นหมั่นน้ำในระบบหมั่นหมั่นน้ำ

โรงไฟฟ้า จัดทำแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร อุปกรณ์ และระบบหล่อเย็น ประจำปี 2567 และบันทึกการตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ต่างๆ พร้อมทั้งจัดเตรียมอะไหล่สำรองของระบบหล่อเย็นไว้อย่างเพียงพอ

#### 10. สนธิสัญญา

โรงไฟฟ้า จัดให้มีพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมด ปัจจุบันพื้นที่เหมาะสมกับสภาพพื้นที่ ได้แก่ ป่าละเมาะ บริเวณริมรั้วโรงไฟฟ้าเรียบร้อยแล้ว และมีการปลูกต้นไม้เพิ่มเติมบริเวณริมรั้วเพิ่มเติมจากเดิม เพื่อดูดซับเสียงของเครื่องจักร ไม่ให้รบกวนชุมชนรอบข้าง พร้อมทั้งเจ้าหน้าที่ดูแลอย่างสม่ำเสมอ

#### ➢ ด้านบริหารจัดการและรางวัลเกียรติยศ

- ISO 50001:2018 ใบรับรองมาตรฐานการจัดการด้านพลังงาน
- ISO 14001:2015 ใบรับรองมาตรฐานการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม
- ISO 22301:2019 ใบรับรองมาตรฐานการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจ
- นโยบายสิ่งแวดล้อม
- นโยบายอนุรักษ์พลังงาน
- Green Industry G13
- โครงการโรงงานสีเขียว
- CSR-DIW 2019 ใบรับรองมาตรฐานรับผิดชอบต่อสังคมของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ประจำปี 2562
- รางวัลธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม ธงขาวดาวเขียว และธงขาวดาวทอง ปี 2567

11. คำคัดค้านการแก้ไขเงื่อนไขการประเมินปริมาณก๊าซเรือนกระจก

โรงไฟฟ้า จัดทำรายงานคำคัดค้านปริมาณก๊าซเรือนกระจก รอบปีบัญชี 2567

บริษัท เอลอซูมิ จำกัด		ปริมาณก๊าซเรือนกระจก (tCO <sub>2</sub> e)
		รวมปี 2567-2568**
		Scope 1
Scope 1	การใช้น้ำมันเชื้อเพลิง	314,206
	การใช้น้ำมันเชื้อเพลิงในเครื่องยนต์	
	การใช้น้ำมันเชื้อเพลิงในเครื่องยนต์ (Scope 1, 2) (tCO <sub>2</sub> e)	
Scope 2		111.04
Scope 3		2,033
รวม		316,350

การติดตามผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

บริษัทได้ปฏิบัติตามการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม รวบรวมข้อมูลข้อมูลระหว่างเดือนมกราคม - ธันวาคม 2567 โดยมีผลการตรวจวัด ดังต่อไปนี้

1. การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ดำเนินการปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่องจำนวน 5 สถานี ได้แก่ บริเวณชุมชนบ้านคลองคั้งน้ำจืด, บริเวณชุมชนบ้านคลองเก่า, บริเวณชุมชนบ้านบางมะพร้าว บริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู และบริเวณชุมชนอุบลศรี โดยมีดัชนีชี้ตรวจวัด คือ ค่าฝุ่นละอองรวม Total Suspended Particle (TSP), ค่ามาตรฐานของฝุ่นขนาดเล็กที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ Particulate Matter less than 10 microns (PM-10), ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ Nitrogen Dioxide (NO<sub>2</sub>) และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ Sulfur Dioxide (SO<sub>2</sub>) ซึ่งในช่วงเดือนมกราคม - ธันวาคม 2567 ทางโรงไฟฟ้า ได้ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 10 - 17 กันยายน 2567 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2547 และประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 พ.ศ. 2552 เรื่อง มาตรฐานค่าไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศทั่วไปที่กำหนดทุกวันที่ตรวจวัด ทั้ง 5 สถานี

สำหรับการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมบริเวณริมรั้วโรงไฟฟ้าด้านทิศใต้พบว่า มีความเร็วลมอยู่ในช่วง 0.40-3.60 เมตรต่อวินาที โดยส่วนใหญ่เพิ่มจากทิศตะวันตก (W) คิดเป็นร้อยละ 37.5 รองลงมาคือทิศตะวันออกเฉียงเหนือ (NW) คิดเป็นร้อยละ 31.5 ของช่วงเวลาทำการตรวจวัด

2. การตรวจวัดคุณภาพจากปล่องระบาย (Stack Sampling) ปีละ 2 ครั้ง จากปล่องระบายของหน่วยผลิตไอน้ำโดยการนำความร้อนที่เหลือจากกลับมาใช้ใหม่ (HRSG) จำนวน 4 ปล่อง ได้แก่ ปล่องระบายที่ 1 ของหน่วยผลิตไอน้ำโดยการนำความร้อนที่เหลือจากกลับมาใช้ใหม่หน่วยที่ 1 (HRSG 1), ปล่องระบายที่ 2 ของหน่วยผลิตไอน้ำโดยการนำความร้อนที่เหลือจากกลับมาใช้ใหม่หน่วยที่ 2 (HRSG 2), ปล่องระบายที่ 3 ของหน่วยผลิตไอน้ำโดยการนำความร้อนที่เหลือจากกลับมาใช้ใหม่หน่วยที่ 3 (HRSG 3) และ ปล่องระบายที่ 4 ของหน่วยผลิตไอน้ำโดยการนำความร้อนที่เหลือจากกลับมาใช้ใหม่หน่วยที่ 4 (HRSG 4)

โดยมีดัชนีชี้ชี้ทำการตรวจวัด คือ ค่าฝุ่นละอองรวม Total Suspended Particulate (TSP), ค่าที่เลือกจากการเผาไหม้ไม่สมบูรณ์ Oxide of Nitrogen (NO<sub>x</sub>) และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ Sulfur Dioxide (SO<sub>2</sub>) ในช่วงเดือนมกราคม - ธันวาคม 2567 ได้ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 11-12 กันยายน 2567 พบว่าค่าดัชนีตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยก๊าซจากโรงไฟฟ้าใหม่ พ.ศ. 2566 และได้ดำเนินการตรวจวัดด้วยระบบติดตามตรวจวัดทางอากาศแบบอัตโนมัติ (CEMs) ทั้ง 4 ปล่อง ที่ทำการตรวจวัด คือ ค่าที่เลือกจากการเผาไหม้ ไม่สมบูรณ์ Oxide of Nitrogen (NO<sub>x</sub>) และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>) และค่าดัชนีผลการตรวจวัดไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู ผลการตรวจวัดคุณภาพจากปล่องระบายอากาศทั้ง 4 ปล่อง พบค่าตรวจวัดจากปล่องระบายทั้ง 4 บางช่วงเวลามีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) สาเหตุเนื่องจากการใช้พลังงานช่วงเริ่มต้นเครื่องจักรและการทำงานของระบบ และช่วงเปลี่ยนอุปกรณ์ตรวจวัดปริมาณค่าก๊าซ SO<sub>2</sub> และก๊าซ NO<sub>x</sub> สำหรับปล่อง HRSG12

3. การตรวจวัดคุณภาพน้ำที่ก่อนการระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู กำหนดความถี่ในการตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง ตั้งแต่เดือนมกราคม - ธันวาคม 2567 ดัชนีชี้ทำการตรวจวัด คือ อัตราการไหล (Flow rate), อุณหภูมิ (Temperature), ค่าความเป็นกรดเป็นด่าง (pH), ค่าปริมาณออกซิเจนที่ละลายในน้ำ (DO), ค่าของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS), ค่าของแข็งละลายทั้งหมด (TDS), ค่าไนโตรเจนแอมโมเนีย (Oil & Grease), ค่าปริมาณไนโตรเจนทั้งหมด ทั้งแอมโมเนีย ไนโตรเจน และไนโตรเจนไนไตรต์ (TKN), ทองแดง (Cu), เหล็ก (Fe), และไนเตรท (Nitrate)

ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 เรื่องกำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมระบายน้ำทิ้งจากโรงงานผลิตพลังงานไฟฟ้า พ.ศ. 2565

4. การตรวจระดับเสียงทั่วไป ความถี่ละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง จำนวน 2 สถานี ได้แก่ บริเวณริมด้านทิศใต้พื้นที่โรงไฟฟ้า และบริเวณชุมชนบ้านคลองผิงน้ำจืด โดยมีดัชนีที่ตรวจวัด คือ ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr), ระดับเสียงสูงสุด (Lmax), ระดับเสียงพื้นฐาน (L 90) และระดับเสียงเฉลี่ยกลางวัน กลางคืน (Ldn) ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 ได้ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 10-17 กันยายน 2567

ผลการตรวจวัด พบว่าบริเวณริมรั้วโรงไฟฟ้าด้านทิศใต้ Leq 24 hr มีค่าอยู่ในช่วง 67.5-69.5 เดซิเบล Lmax มีค่าอยู่ในช่วง 79.6-86.6 เดซิเบล และ Ldn มีค่าอยู่ในช่วง 72.1-76.1 เดซิเบล บริเวณชุมชนบ้านคลองผิงน้ำจืด Leq 24 hr มีค่าอยู่ในช่วง 55.6-61.4 เดซิเบล, Lmax มีค่าอยู่ในช่วง 83.6-112.9 เดซิเบล และ Ldn มีค่าอยู่ในช่วง 60.0-67.1 เดซิเบล

สรุปผลการตรวจระดับเสียงเฉลี่ย Leq 24 hr และระดับเสียงสูงสุด Lmax มีค่าไม่เกินมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ : 15 พ.ศ. 2540 ทุกวันที่ทำการตรวจวัด

สำหรับระดับเสียงพื้นฐาน (L 90) และระดับเสียงเฉลี่ยกลางวัน กลางคืน (Ldn) ปัจจุบันมาตรฐานดังกล่าวยังไม่มีข้อกำหนดควบคุม

5. การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน จำนวน 4 สถานี ได้แก่

1. บริเวณหอหล่อเย็น (Cooling Tower)
2. บริเวณเครื่องกำเนิดไฟฟ้าแบบกังหันก๊าซ (Gas Turbine)
3. บริเวณเครื่องกำเนิดไฟฟ้าแบบกังหันไอน้ำ (Steam Turbine)
4. บริเวณเครื่องอัดอากาศ (Air Compressor)

ค่าในการ ปีละ 4 ครั้ง โดยมีดัชนีที่ตรวจวัด คือ ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (TWA 8 hr) และระดับเสียงสูงสุด (Lmax) ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 ได้ดำเนินการตรวจวัด เมื่อวันที่ 11 กันยายน และวันที่ 6 ธันวาคม 2567

ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (TWA 8 hr) พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน และระดับเสียงสูงสุด (Lmax) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2561 ทุกครั้งที่ทำการตรวจวัด

6. การตรวจวัดความร้อนแบบบริเวณพื้นที่ทำงาน (Heat Stress Index) ดำเนินการปีละ 4 ครั้ง จำนวน 6 สถานี ได้แก่

1. หน่วยผลิตไอน้ำโดยการนำความร้อนที่เหลือจากกลับมาใช้ใหม่หน่วยที่ 1 (HMSG1)
2. หน่วยผลิตไอน้ำโดยการนำความร้อนที่เหลือจากกลับมาใช้ใหม่หน่วยที่ 2 (HMSG2)
3. หน่วยผลิตไอน้ำโดยการนำความร้อนที่เหลือจากกลับมาใช้ใหม่หน่วยที่ 3 (HMSG 3)
4. หน่วยผลิตไอน้ำโดยการนำความร้อนที่เหลือจากกลับมาใช้ใหม่หน่วยที่ 4 (HMSG 4)
5. บริเวณเครื่องกำเนิดไฟฟ้าแบบกังหันไอน้ำหน่วยที่1 (Steam Turbine STG 10)
6. บริเวณเครื่องกำเนิดไฟฟ้าแบบกังหันไอน้ำหน่วยที่2 (Steam Turbine STG 20)

โดยมีดัชนีที่ตรวจวัด คือ ค่าระดับความร้อน (WBGT) ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 11 กันยายน และวันที่ 6 ธันวาคม 2567

ผลการตรวจวัดความร้อนในพื้นที่ทำงาน พบว่า ค่าระดับความร้อน (WBGT) มีค่าไม่เกินมาตรฐานตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ทุกสถานีและทุกครั้งที่ทำการตรวจวัด

ข้อเสนอแนะและตอบคำถาม

1. นายอัครี เล็กสุดิณ ผู้ช่วยผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู/ประธานกรรมการ/ผู้แทนสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู

- สอบถามเกี่ยวกับการวัดคุณภาพอากาศพื้นที่รอบโรงไฟฟ้า ที่กำหนดไว้ตาม EIA สามารถเพิ่มพื้นที่ให้ตรวจเพิ่มเติมได้หรือไม่

➢ นางสาวสุธิชา ประทานสุข จ.ป. วิชาชีพ/กรรมการ/ผู้แทนโรงไฟฟ้า ซึ่งแจ้งเกี่ยวกับสอบถาม ดังนี้ สามารถแจ้งพื้นที่ให้ตรวจวัดเพิ่มเติมได้ ทั้งนี้ขอให้ผู้ที่ประสงค์จะให้ตรวจพื้นที่เพิ่มจากเดิมตาม EIA ทำหนังสือและแจ้งรายละเอียดเข้ามาที่โรงไฟฟ้า เพื่อดำเนินการต่อไป

- สอบถามเกี่ยวกับคุณภาพน้ำทิ้งที่ปล่อยลงบ่อน้ำใต้ที่ 4 ค่า TDS สูงเกินจะเกินค่าที่กำหนด ทางโรงไฟฟ้า มีวิธีแก้ไขอย่างไร

➢ นายวิรุฬ รัตนโรม ผู้จัดการโรงไฟฟ้า /กรรมการ/ผู้แทนโรงไฟฟ้า ซึ่งแจ้งเกี่ยวกับข้อสอบถาม ดังนี้ ทางโรงไฟฟ้า ได้มีการติดตั้งระบบควบคุมเอมเตอร์บีมุดน้ำ (Inter-lock) หากค่า TDS เกินกำหนด มอเตอร์บีมุดน้ำจะหยุดทำงานทันที

2. นายกิตติพงษ์ โพธิ์อรุณ กรรมการ/ผู้แทนชุมชนตำบล และ นางสาวกิตติยา วาริณี กรรมการ/ผู้แทนชุมชนคลองหัวลำภู



- กล่าวชมผลการดำเนินงานของโรงไฟฟ้า และสอบถามถึงระเบียบในการเข้าประชุม หากคณะกรรมการไม่เข้าประชุม มีมาตรการอย่างไร
- นางสาวอนงาญ ศรีมงคล หัวหน้างานธุรการ โรงไฟฟ้า /กรรมการและเลขานุการ/ผู้แทนโรงไฟฟ้า ซึ่งแจ้งเกี่ยวกับข้อสอบถาม ดังนี้ กรณีที่กรรมการไม่เข้าร่วมประชุมหรือไม่ส่งตัวแทนเข้าร่วมประชุมในระหว่างที่ดำรงตำแหน่งตามวาระ จะมีผลในการพิจารณาตัดสินคดีในการคัดเลือกชุมชนเข้าเป็นคณะกรรมการในการจะจัดไป
- 3. [redacted] กรรมการ/ผู้แทนชุมชนคอต่อฝั่งน้ำจืด
  - ให้ออกเสนอแนะเกี่ยวกับการส่งเอกสารให้กับประธานชุมชน ควรส่งให้ถึงประธานโดยตรง หากไม่มีคนรับเอกสารให้เลือกช่องทางเอกสารฝากเอกสารให้กับข้างบ้านจะดีที่สุด เนื่องจากเอกสารที่ผ่านมากทำให้เกิดปัญหาประธานชุมชนไม่ได้รับเอกสาร
- นางสาวอนงาญ ศรีมงคล หัวหน้างานธุรการ โรงไฟฟ้า /กรรมการและเลขานุการ/ผู้แทนโรงไฟฟ้า รับฟังข้อเสนอแนะ กล่าวขอบคุณและพร้อมนำมาปรับปรุงในการส่งเอกสารครั้งต่อไป
- 4. [redacted] กรรมการ/ผู้แทนชุมชนอุบลศรี
  - ขอคำชี้แนะเกี่ยวกับการตอบคำถามเรื่องค่าผู้ละของ เนื่องจากทางชุมชนจะมีหน่วยงานราชการท้องถิ่นเข้ามาสอบถามถึงค่าผู้ละของในช่วงค่า PM 2.5 สูงในแต่ละปี ทางชุมชนได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของโรงไฟฟ้า หรือไม่ ซึ่งชุมชนได้รับรู้ทราบถึงมาตรการป้องกันและตรวจสอบของโรงไฟฟ้า จากผลการจัดจุดตรวจวัดค่าผู้ละของของโรงไฟฟ้า อย่างสม่ำเสมอ
- นางสาวสุวิภา ประทานสุข จป. วิชาชีพ/กรรมการ/ผู้แทนโรงไฟฟ้า กล่าวขอบคุณสำหรับการตอบคำถามของชุมชนอุบลศรีถูกต้องแล้ว และเสริมว่าทางโรงไฟฟ้า จัดการตั้งจุดตรวจวัดค่าผู้ละของ ปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 7 วันต่อเนื่อง เมื่อให้ผลตรวจวัดเป็นไปอย่างแม่นยำถูกต้อง
- 5. [redacted] กรรมการ/ผู้แทนเทศบาลตำบลพรหมกษา
  - สอบถามเกี่ยวกับวิธีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารให้กับชุมชนทราบอย่างไร
- นางสาวอนงาญ ศรีมงคล หัวหน้างานธุรการ โรงไฟฟ้า /กรรมการและเลขานุการ/ผู้แทนโรงไฟฟ้า ซึ่งแจ้งเกี่ยวกับข้อสอบถาม ดังนี้ ทางโรงไฟฟ้า ได้นำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมระยะดำเนินการ ที่จัดทำทุก 6 เดือน ให้กับประธานชุมชนเพื่อช่วยในการประชาสัมพันธ์ในชุมชน และติดบอร์ดประชาสัมพันธ์ชุมชนเพื่อแจ้งให้สมาชิกในชุมชน

- ทราบ ทั้งนี้การประชุมคณะกรรมการโครงการปีละ 2 ครั้ง เพื่อเป็นเวทีให้กับผู้มีส่วนได้เสียได้แสดงความคิดเห็นจากระยะดำเนินการของโรงไฟฟ้า
- 6. [redacted] กรรมการ/ผู้แทนชุมชนยายจิวบางแสน และกรรมการ/ผู้แทนชุมชนคอต่อฝั่งน้ำเค็ม
    - กล่าวชื่นชมโรงไฟฟ้า ให้ความสนับสนุนในงานเทศกาลและงานประเพณีต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ อีกทั้งกองทุนไฟฟ้าที่จังหวัดสมุทรปราการได้รับนั้นยังเป็นประโยชน์ต่อชุมชนรอบๆ โรงไฟฟ้า อีกด้วย
  - 7. [redacted] วิศวกร 6 สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู ผู้เข้าร่วมประชุม
    - สอบถามเกี่ยวกับค่า CEMS ในรายงานเดือนอันมีความทำไม่มีค่าสูง
  - [redacted] จป. วิชาชีพ/กรรมการ/ผู้แทนโรงไฟฟ้า ชี้แจงเกี่ยวกับข้อสอบถามดังนี้ ในช่วงเวลาที่มีการ start up เครื่องจักรเกิดสภาวะการเผาไหม้ที่ไม่เสถียรในช่วงระยะเวลาสั้นๆ

วาระที่ 5 เรื่องอื่น ๆ

ไม่มี

ปิดการประชุมเวลา 12:00 น.



เอกสารแนบที่ 20  
เอกสารการอบรมพนักงานทางด้านอาชีพอนามัย  
และความปลอดภัย

รายชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรม

หลักสูตร การฝึกอบรมลูกจ้างซึ่งจะทำหน้าที่เป็นผู้ขายประเภท Counter Balance 6 ชั่วโมง(เพิ่มเติม)

โดย คุณจารุวัฒน์ จงภักดี บริษัท พี.พี.เอ็น. โปรเฟสชั่นแนล โอเปอเรเตอร์ เซอร์วิส จำกัด ผู้บรรยาย

วันที่ 14 พฤษภาคม 2568 เวลา 08.45 น. ถึง 16.45 น.

ที่	ชื่อ-นามสกุล	ลายเซ็น
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		
22		
23		
24		
25		
26		
27		
28		
29		
30		

รายชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรม

หลักสูตร การฝึกอบรมลูกจ้างซึ่งจะทำหน้าที่เป็นผู้ขายรถประเภท Counter Balance 6 ชั่วโมง(เพิ่มเติม)

โดย คุณจรวัดณ์ จงกัคดี บริษัท พี.พี.เอ็น. โปรเฟสชั่นแนล โอเพอร์เรเตอร์ เซอร์วิส จำกัด ผู้บรรยาย

วันที่ 14 พฤษภาคม 2568 เวลา 08.45 น. ถึง 16.45 น.

ที่	ชื่อ-นามสกุล	ลายเซ็น
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		
22		
23		
24		
25		
26		
27		
28		
29		
30		



เอกสารแนบที่ 21  
หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการอาชีวอนามัยความปลอดภัย

## ประกาศ บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฉบับที่ ป.01/2568

## เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท เอสเอสยูที จำกัด ได้ดำเนินการจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ จำนวน 5 คน ดังมีรายชื่อต่อไปนี้

1.		ประธานกรรมการ	ตัวแทนนายจ้าง	ตำแหน่ง Plant Manager
2.		กรรมการ	ระดับบังคับบัญชา	ตำแหน่ง Shift Supervisor
3.		กรรมการ	ระดับปฏิบัติการ	ตำแหน่ง Control Room Operator
4.		กรรมการ	ระดับปฏิบัติการ	ตำแหน่ง Field Operator
5.		กรรมการและเลขานุการ	จป.วิชาชีพ	ตำแหน่ง HSE Officer

ให้คณะกรรมการมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

- (1) จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
- (2) จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
- (3) รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้างเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
- (4) ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- (5) พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- (6) สืบหาการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าวรวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมความปลอดภัยทุกครั้ง
- (7) พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- (8) จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
- (9) ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง

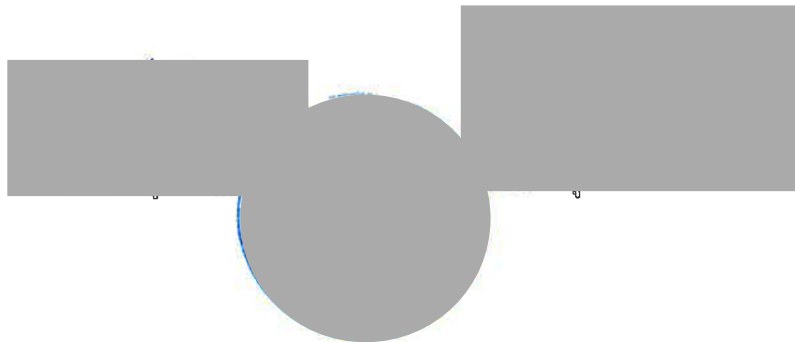
(10) รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเพื่อเสนอต่อนายจ้าง

(11) ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

(12) ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานปฏิบัติหน้าที่จนถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

สั่ง ณ วันที่ 3 มกราคม พ.ศ. 2568













เอกสารแนบที่ 22  
บันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกัน และระงับอัคคีภัย

ฟอร์มตรวจสอบตู้น้ำดับเพลิงภายในอาคาร (Fire Hose Rack Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Fire Hose Rack and Hose connector วันที่ตรวจ (Inspection date).....07/01/2568..... ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Sunisa.p.....

รายการตรวจ Inspection list		สภาพทั่วไป General condition		สาย Hose	หัวฉีด Nozzle	ฝาปิด Cap chain	วาล์ว Gate valve	ขวาน Axe	ประแจแอฟ F-Key	Remarks
หมายเลข NO.	ตำแหน่ง Location									
1	Admin 1nd	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	Admin 2nd	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	Admin 3nd	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	Work Shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
5	CCR 2nd	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
6	CCR 3nd	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	Steam Turbine1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
8	Steam Turbine2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
9	Water Plant	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
10	Deaerator1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	









หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ  
 Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✗ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- สภาพทั่วไป, สนิม, สี General conditions, rust and color- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่จืด เปิด-ปิดสะดวก The equipment should not be rusted, color, open and close should not be faded.
- Hose จะต้องไม่มีรอยรั่วและเสียหาย Hose should not be leaked and damaged
- NOZZLE - จะต้องไม่มีสิ่งอุดตันและสามารถปรับได้ Nozzle should not be blocked up and be adjustable
- CAP CHAINS จะต้องมีฝาปิดและโซ่ The equipment should be equipped with cap and chains
- Gate valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิดและทดสอบเปิดทุก 6 เดือน Gate valve should be located at close position and open test every 6 month.

ฟอร์มตรวจสอบตู้น้ำดับเพลิงภายในอาคาร (Fire Hose Rack Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Fire Hose Rack and Hose connector วันที่ตรวจ (Inspection date).....07/01/2568..... ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Sunisa.p.....

รายการตรวจ Inspection list		สภาพทั่วไป General condition		สาย Hose	หัวฉีด Nozzle	ฝาปิด Cap chain	วาล์ว Gate valve	ขวาน Axe	ประแจแอฟ F-Key	Remarks
หมายเลข NO.	ตำแหน่ง Location									
11	Deaerator 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
12	HRSG11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
13	HRSG12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
14	HRSG21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
15	HRSG22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	









หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ  
 Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✗ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- สภาพทั่วไป, สนิม, สี General conditions, rust and color- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่จืด เปิด-ปิดสะดวก The equipment should not be rusted, color, open and close should not be faded.
- Hose จะต้องไม่มีรอยรั่วและเสียหาย Hose should not be leaked and damaged
- NOZZLE - จะต้องไม่มีสิ่งอุดตันและสามารถปรับได้ Nozzle should not be blocked up and be adjustable
- CAP CHAINS จะต้องมีฝาปิดและโซ่ The equipment should be equipped with cap and chains
- Gate valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิดและทดสอบเปิดทุก 6 เดือน Gate valve should be located at close position and open test every 6 month.

ฟอร์มตรวจสอบตู้น้ำดับเพลิงภายในอาคาร (Fire Hose Rack Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Fire Hose Rack and Hose connector วันที่ตรวจ (Inspection date).....11/02/2568..... ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Sunisa.p.....

รายการตรวจ Inspection list		สภาพทั่วไป General condition		สาย Hose	หัวฉีด Nozzle	ฝาปิด Cap chain	วาล์ว Gate valve	ขวาน Axe	ประแจเอฟ F-Key	Remarks
หมายเลข NO.	ตำแหน่ง Location									
1	Admin 1nd	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	Admin 2nd	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	Admin 3nd	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	Work Shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
5	CCR 2nd	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
6	CCR 3nd	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	Steam Turbine1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
8	Steam Turbine2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
9	Water Plant	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
10	Deaerator1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	









หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ  
 Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- สภาพทั่วไป, สนิม, สี General conditions, rust and color- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่จืด เปิด-ปิดสะดวก The equipment should not be rusted, color, open and close should not be faded.
- Hose จะต้องไม่มีรอยรั่วและเสียหาย Hose should not be leaked and damaged
- NOZZLE - จะต้องไม่มีสิ่งอุดตันและสามารถปรับได้ Nozzle should not be blocked up and be adjustable
- CAP CHAINS จะต้องมีฝาปิดและโซ่ The equipment should be equipped with cap and chains
- Gate valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิดและทดสอบเปิดทุก 6 เดือน Gate valve should be located at close position and open test every 6 month.

ฟอร์มตรวจสอบตู้น้ำดับเพลิงภายในอาคาร (Fire Hose Rack Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Fire Hose Rack and Hose connector วันที่ตรวจ (Inspection date).....11/02/2568..... ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Sunisa.p.....

รายการตรวจ Inspection list		สภาพทั่วไป General condition		สาย Hose	หัวฉีด Nozzle	ฝาปิด Cap chain	วาล์ว Gate valve	ขวาน Axe	ประแจเอฟ F-Key	Remarks
หมายเลข NO.	ตำแหน่ง Location									
11	Deaerator 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
12	HRSG11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
13	HRSG12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
14	HRSG21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
15	HRSG22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	









หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ  
 Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- สภาพทั่วไป, สนิม, สี General conditions, rust and color- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่จืด เปิด-ปิดสะดวก The equipment should not be rusted, color, open and close should not be faded.
- Hose จะต้องไม่มีรอยรั่วและเสียหาย Hose should not be leaked and damaged
- NOZZLE - จะต้องไม่มีสิ่งอุดตันและสามารถปรับได้ Nozzle should not be blocked up and be adjustable
- CAP CHAINS จะต้องมีฝาปิดและโซ่ The equipment should be equipped with cap and chains
- Gate valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิดและทดสอบเปิดทุก 6 เดือน Gate valve should be located at close position and open test every 6 month.

ฟอร์มตรวจสอบตู้น้ำดับเพลิงภายในอาคาร (Fire Hose Rack Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Fire Hose Rack and Hose connector วันที่ตรวจ (Inspection date).....11/03/2568..... ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Sunisa.p.....

รายการตรวจ Inspection list		สภาพทั่วไป General condition		สาย Hose	หัวฉีด Nozzle	ฝาปิด Cap chain	วาล์ว Gate valve	ขวาน Axe	ประแจเอฟ F-Key	Remarks
หมายเลข NO.	ตำแหน่ง Location									
1	Admin 1nd	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	Admin 2nd	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	Admin 3nd	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	Work Shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
5	CCR 2nd	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
6	CCR 3nd	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	Steam Turbine1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
8	Steam Turbine2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
9	Water Plant	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
10	Deaerator1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	









หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ  
 Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- สภาพทั่วไป, สนิม, สี General conditions, rust and color- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่จืด เปิด-ปิดสะดวก The equipment should not be rusted, color, open and close should not be faded.
- Hose จะต้องไม่มีรอยรั่วและเสียหาย Hose should not be leaked and damaged
- NOZZLE - จะต้องไม่มีสิ่งอุดตันและสามารถปรับได้ Nozzle should not be blocked up and be adjustable
- CAP CHAINS จะต้องมีฝาปิดและโซ่ The equipment should be equipped with cap and chains
- Gate valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิดและทดสอบเปิดทุก 6 เดือน Gate valve should be located at close position and open test every 6 month.

ฟอร์มตรวจสอบตู้น้ำดับเพลิงภายในอาคาร (Fire Hose Rack Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Fire Hose Rack and Hose connector วันที่ตรวจ (Inspection date).....11/03/2568..... ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Sunisa.p.....

รายการตรวจ Inspection list		สภาพทั่วไป General condition		สาย Hose	หัวฉีด Nozzle	ฝาปิด Cap chain	วาล์ว Gate valve	ขวาน Axe	ประแจเอฟ F-Key	Remarks
หมายเลข NO.	ตำแหน่ง Location									
11	Deaerator 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
12	HRSG11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
13	HRSG12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
14	HRSG21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
15	HRSG22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	









หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ  
 Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- สภาพทั่วไป, สนิม, สี General conditions, rust and color- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่จืด เปิด-ปิดสะดวก The equipment should not be rusted, color, open and close should not be faded.
- Hose จะต้องไม่มีรอยรั่วและเสียหาย Hose should not be leaked and damaged
- NOZZLE - จะต้องไม่มีสิ่งอุดตันและสามารถปรับได้ Nozzle should not be blocked up and be adjustable
- CAP CHAINS จะต้องมีฝาปิดและโซ่ The equipment should be equipped with cap and chains
- Gate valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิดและทดสอบเปิดทุก 6 เดือน Gate valve should be located at close position and open test every 6 month.

ฟอร์มตรวจสอบตู้น้ำดับเพลิงภายในอาคาร (Fire Hose Rack Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Fire Hose Rack and Hose connector วันที่ตรวจ (Inspection date).....08/04/2568..... ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Sunisa.p.....

รายการตรวจ Inspection list		สภาพทั่วไป General condition		สาย Hose	หัวฉีด Nozzle	ฝาปิด Cap chain	วาล์ว Gate valve	ขวาน Axe	ประแจเอฟ F-Key	Remarks
หมายเลข NO.	ตำแหน่ง Location									
1	Admin 1nd	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	Admin 2nd	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	Admin 3nd	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	Work Shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
5	CCR 2nd	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
6	CCR 3nd	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	Steam Turbine1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
8	Steam Turbine2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
9	Water Plant	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
10	Deaerator1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	









หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ  
 Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✗ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- สภาพทั่วไป, สนิม, สี General conditions, rust and color- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่จืด เปิด-ปิดสะดวก The equipment should not be rusted, color, open and close should not be faded.
- Hose จะต้องไม่มีรอยรั่วและเสียหาย Hose should not be leaked and damaged
- NOZZLE - จะต้องไม่มีสิ่งอุดตันและสามารถปรับได้ Nozzle should not be blocked up and be adjustable
- CAP CHAINS จะต้องมีฝาปิดและโซ่ The equipment should be equipped with cap and chains
- Gate valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิดและทดสอบเปิดทุก 6 เดือน Gate valve should be located at close position and open test every 6 month.

ฟอร์มตรวจสอบตู้น้ำดับเพลิงภายในอาคาร (Fire Hose Rack Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Fire Hose Rack and Hose connector วันที่ตรวจ (Inspection date).....08/04/2568..... ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Sunisa.p.....

รายการตรวจ Inspection list		สภาพทั่วไป General condition		สาย Hose	หัวฉีด Nozzle	ฝาปิด Cap chain	วาล์ว Gate valve	ขวาน Axe	ประแจเอฟ F-Key	Remarks
หมายเลข NO.	ตำแหน่ง Location									
11	Deaerator 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
12	HRSG11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
13	HRSG12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
14	HRSG21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
15	HRSG22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	









หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ  
 Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✗ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- สภาพทั่วไป, สนิม, สี General conditions, rust and color- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่จืด เปิด-ปิดสะดวก The equipment should not be rusted, color, open and close should not be faded.
- Hose จะต้องไม่มีรอยรั่วและเสียหาย Hose should not be leaked and damaged
- NOZZLE - จะต้องไม่มีสิ่งอุดตันและสามารถปรับได้ Nozzle should not be blocked up and be adjustable
- CAP CHAINS จะต้องมีฝาปิดและโซ่ The equipment should be equipped with cap and chains
- Gate valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิดและทดสอบเปิดทุก 6 เดือน Gate valve should be located at close position and open test every 6 month.

ฟอร์มตรวจสอบตู้น้ำดับเพลิงภายในอาคาร (Fire Hose Rack Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Fire Hose Rack and Hose connector วันที่ตรวจ (Inspection date).....13/05/2568..... ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Sunisa.p.....

รายการตรวจ Inspection list		สภาพทั่วไป General condition		สาย Hose	หัวฉีด Nozzle	ฝาปิด Cap chain	วาล์ว Gate valve	ขวาน Axe	ประแจเอฟ F-Key	Remarks
หมายเลข NO.	ตำแหน่ง Location									
1	Admin 1nd	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	Admin 2nd	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	Admin 3nd	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	Work Shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
5	CCR 2nd	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
6	CCR 3nd	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	Steam Turbine1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
8	Steam Turbine2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
9	Water Plant	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
10	Deaerator1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	









หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ  
 Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- สภาพทั่วไป, สนิม, สี General conditions, rust and color- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่จืด เปิด-ปิดสะดวก The equipment should not be rusted, color, open and close should not be faded.
- Hose จะต้องไม่มีรอยรั่วและเสียหาย Hose should not be leaked and damaged
- NOZZLE - จะต้องไม่มีสิ่งอุดตันและสามารถปรับได้ Nozzle should not be blocked up and be adjustable
- CAP CHAINS จะต้องมีฝาปิดและโซ่ The equipment should be equipped with cap and chains
- Gate valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิดและทดสอบเปิดทุก 6 เดือน Gate valve should be located at close position and open test every 6 month.

ฟอร์มตรวจสอบตู้น้ำดับเพลิงภายในอาคาร (Fire Hose Rack Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Fire Hose Rack and Hose connector วันที่ตรวจ (Inspection date).....13/05/2568..... ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Sunisa.p.....

รายการตรวจ Inspection list		สภาพทั่วไป General condition		สาย Hose	หัวฉีด Nozzle	ฝาปิด Cap chain	วาล์ว Gate valve	ขวาน Axe	ประแจเอฟ F-Key	Remarks
หมายเลข NO.	ตำแหน่ง Location									
11	Deaerator 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
12	HRSG11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
13	HRSG12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
14	HRSG21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
15	HRSG22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	









หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ  
 Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- สภาพทั่วไป, สนิม, สี General conditions, rust and color- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่จืด เปิด-ปิดสะดวก The equipment should not be rusted, color, open and close should not be faded.
- Hose จะต้องไม่มีรอยรั่วและเสียหาย Hose should not be leaked and damaged
- NOZZLE - จะต้องไม่มีสิ่งอุดตันและสามารถปรับได้ Nozzle should not be blocked up and be adjustable
- CAP CHAINS จะต้องมีฝาปิดและโซ่ The equipment should be equipped with cap and chains
- Gate valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิดและทดสอบเปิดทุก 6 เดือน Gate valve should be located at close position and open test every 6 month.

ฟอร์มตรวจสอบตู้น้ำดับเพลิงภายในอาคาร (Fire Hose Rack Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Fire Hose Rack and Hose connector วันที่ตรวจ (Inspection date).....10/06/2568..... ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Sunisa.p.....

รายการตรวจ Inspection list		สภาพทั่วไป General condition		สาย Hose	หัวฉีด Nozzle	ฝาปิด Cap chain	วาล์ว Gate valve	ขวาน Axe	ประแจเอฟ F-Key	Remarks
หมายเลข NO.	ตำแหน่ง Location									
1	Admin 1nd	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	Admin 2nd	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	Admin 3nd	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	Work Shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
5	CCR 2nd	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
6	CCR 3nd	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	Steam Turbine1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
8	Steam Turbine2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
9	Water Plant	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
10	Deaerator1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	









หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ  
 Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- สภาพทั่วไป, สนิม, สี General conditions, rust and color- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่จืด เปิด-ปิดสะดวก The equipment should not be rusted, color, open and close should not be faded.
- Hose จะต้องไม่มีรอยรั่วและเสียหาย Hose should not be leaked and damaged
- NOZZLE - จะต้องไม่มีสิ่งอุดตันและสามารถปรับได้ Nozzle should not be blocked up and be adjustable
- CAP CHAINS จะต้องมีฝาปิดและโซ่ The equipment should be equipped with cap and chains
- Gate valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิดและทดสอบเปิดทุก 6 เดือน Gate valve should be located at close position and open test every 6 month.

ฟอร์มตรวจสอบตู้น้ำดับเพลิงภายในอาคาร (Fire Hose Rack Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Fire Hose Rack and Hose connector วันที่ตรวจ (Inspection date).....10/06/2568..... ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Sunisa.p.....

รายการตรวจ Inspection list		สภาพทั่วไป General condition		สาย Hose	หัวฉีด Nozzle	ฝาปิด Cap chain	วาล์ว Gate valve	ขวาน Axe	ประแจเอฟ F-Key	Remarks
หมายเลข NO.	ตำแหน่ง Location									
11	Deaerator 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
12	HRSG11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
13	HRSG12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
14	HRSG21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	
15	HRSG22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ  
 Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- สภาพทั่วไป, สนิม, สี General conditions, rust and color- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่จืด เปิด-ปิดสะดวก The equipment should not be rusted, color, open and close should not be faded.
- Hose จะต้องไม่มีรอยรั่วและเสียหาย Hose should not be leaked and damaged
- NOZZLE - จะต้องไม่มีสิ่งอุดตันและสามารถปรับได้ Nozzle should not be blocked up and be adjustable
- CAP CHAINS จะต้องมีฝาปิดและโซ่ The equipment should be equipped with cap and chains
- Gate valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิดและทดสอบเปิดทุก 6 เดือน Gate valve should be located at close position and open test every 6 month.



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date).....07/01/2568 ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Pathomphong.t/Sunisa.p

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO <sub>2</sub> (kg)	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
บริเวณตึก Admin										
1	Server IT Room admin2 <sup>nd</sup>	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	16.11	✓	✓	✓	16.22 kg
2	Admin 2 <sup>nd</sup> -1	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
3	Admin 2 <sup>nd</sup> -2	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
4	Admin 1-1	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
5	Admin 1-2	CO <sub>2</sub>	✓	✓	✓	16.32	✓	✓	✓	16.22 kg
6	Guard house 1	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
บริเวณอาคาร GIS										
7	อาคาร GIS 2-1	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	15.95	✓	✓	✓	16.22 kg
8	อาคาร GIS 2-2	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	15.87	✓	✓	✓	16.22 kg
9	อาคาร GIS 2-3	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	15.90	✓	✓	✓	16.22 kg
การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับซ่อม บริเวณภายใน Work Shop รับคิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับคิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับคิดชอบโดย Operation										
หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ										
Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in										
มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบStandard/Inspection Criteria										
- CO <sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน หรือบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.										
- น้ำหนักของ CO <sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO <sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO <sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO <sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.										
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.										
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉาวยาง และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.										

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date).....07/01/2568 ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Pathomphong.t

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO <sub>2</sub> (Kg)	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
บริเวณอาคาร GIS										
10	115 KV-1	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	16.11	✓	✓	✓	16.22 kg
11	115 KV-2	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	16.04	✓	✓	✓	16.22 kg
12	GIS-24KV-1	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	15.96	✓	✓	✓	16.22 kg
13	GIS-24KV-2	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	15.92	✓	✓	✓	16.22 kg
14	GIS-24KV-3	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	16.10	✓	✓	✓	16.22 kg
บริเวณ GTG										
15	GTG11	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
16	GTG12	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
17	GTG21	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
18	GTG22	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับซ่อม บริเวณภายใน Work Shop รับคิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับคิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับคิดชอบโดย Operation										
หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ										
Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in										
มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบStandard/Inspection Criteria										
- CO <sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน หรือบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.										
- น้ำหนักของ CO <sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO <sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO <sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO <sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.										
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.										
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉาวยาง และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.										

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)





บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date)....07/01/2568..... ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Pathomphong.t

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
บริเวณ GTG										
19	LER 11-1	CO2	✓	✓	-	6.00	✓	✓	✓	6.50 kg
20	LER 11-2	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	6.04	✓	✓	✓	6.50 kg
21	ด้านนอก LER11	CO2	✓	✓	-	12.40	✓	✓	✓	12.80 kg
22	ด้านนอก LER 12	CO2	✓	✓	-	18.05	✓	✓	✓	19.75 kg
23	ด้านในห้อง LER12-1	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	6.03	✓	✓	✓	6.50 kg
24	ด้านในห้อง LER12-2	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	6.14	✓	✓	✓	6.50 kg
25	ด้านหน้าห้อง LER21	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	18.25	✓	✓	✓	19.75 kg
26	ด้านหน้าห้อง LER21-1	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	6.19	✓	✓	✓	6.50 kg
27	ด้านหน้าห้อง LER21-2	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	6.13	✓	✓	✓	6.50 kg
28	ด้านในห้อง LER22-1	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	6.15	✓	✓	✓	6.50 kg

การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับมอบ บริเวณภายใน Work Shop รับคิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับคิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับคิดชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub>ต้องชั่งน้ำหนักทุก 6 เดือน หรือบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉาวยาง และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date)....07/01/2568..... ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Pathomphong.t

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
29	ด้านในห้อง LER22-2	CO2	✓	✓	-	6.30	✓	✓	✓	6.50 kg
บริเวณ Electrical CCR 2 <sup>nd</sup>										
30	Electrical CCR Room 1	CO2	✓	✓	-	16.25	✓	✓	✓	16.22 kg
31	Electrical CCR Room 2	CO2	✓	✓	-	15.98	✓	✓	✓	16.22 kg
32	Electrical CCR Room 3	CO2	✓	✓	-	16.50	✓	✓	✓	16.22 kg
33	Electrical CCR Room 4	CO2	✓	✓	-	15.92	✓	✓	✓	16.22 kg
34	CCR Room -1	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	15.72	✓	✓	✓	16.22 kg
35	CCR Room -2	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	16.03	✓	✓	✓	16.22 kg
36	CCR Room -3	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	15.75	✓	✓	✓	16.22 kg
37	CCR Room -4	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	16.08	✓	✓	✓	16.22 kg
38	Walkway CCR 3rd	Dry	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	

การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับมอบ บริเวณภายใน Work Shop รับคิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับคิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับคิดชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub>ต้องชั่งน้ำหนักทุก 6 เดือน หรือบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉาวยาง และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date).....07/01/2568 ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Pathomphong.t

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
บริเวณ Stream Turbine hall										
39	Lube oil tank 12	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
40	Electrical Stream Turbine	CO2	✓	✓	-	16.08	✓	✓	✓	16.22 kg
41	Stream Turbine12	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
42	Lube Oil Tank 11	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
43	Stream Turbine2nd	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
44	Stream Turbine11	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
45	Oil Tank EDG	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
46	Blend water tank 2	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับชอบ บริเวณภายใน Work Shop รับคิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับคิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับคิดชอบโดย Operation										
หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ										
Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in										
มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบStandard/Inspection Criteria										
- CO <sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.										
- น้ำหนักของ CO <sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO <sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO <sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO <sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.										
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.										
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉวยงา และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.										



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date).....07/01/2568 ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Pathomphong.t

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
บริเวณ HRSG										
47	TR-UAT 11	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
48	HRSG 11	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
49	HRSG 12	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
50	HRSG 21	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
51	HRSG 22	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
52	Aux boiler	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
53	Cooling tower 2	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
54	Cooling tower 1	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
55	ด้านหลัง CCR	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับชอบ บริเวณภายใน Work Shop รับคิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับคิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับคิดชอบโดย Operation										
หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ										
Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in										
มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบStandard/Inspection Criteria										
- CO <sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.										
- น้ำหนักของ CO <sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO <sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO <sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO <sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.										
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.										
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉวยงา และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.										



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date)....07/01/2568.....ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Pathomphong.t

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
บริเวณ Gas Compressor										
56	Fuel gas 1	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
57	Fuel gas 2	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
58	Fuel gas 3	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
59	Fuel gas 4	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
60	Fuel gas 5	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
61	Fuel gas 6	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
62	หน้า gas metering	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	

การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับขอบ บริเวณภายใน Work Shop รับคิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกเอตมิน รับคิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับคิดชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ  
Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub>ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉาษา และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date)....07/01/2568.....ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Pathomphong.t

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
บริเวณ Plant น้ำ										
63	Holding Pond	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
64	Electrical Water	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	16.00	✓	✓	✓	16.22 kg
65	Demin Tank	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
66	Fire pump	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
บริเวณ Blue Tent										
67	Blue tent	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
68	TR-GTG-21	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	

การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับขอบ บริเวณภายใน Work Shop รับคิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกเอตมิน รับคิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับคิดชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ  
Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub>ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉาษา และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date).....20/01/2568 ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Patiphat.S

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
บริเวณ Work Shop										
69	Work Shop	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	16.10	✓	✓	✓	16.22 kg
70	WS-Area E	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	15.98	✓	✓	✓	16.22 kg
71	WS-Area B	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
72	WS-Area A	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
73	ประตูฉุกเฉิน Work Shop	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
74	หน้าห้องประชุม Work Shop	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
75	Folk lift	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับชอบ บริเวณภายใน Work Shop รับคิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับคิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับคิดชอบโดย Operation										
หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไฟไม่ปกติ										
Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in										
มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria										
- CO <sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.										
- น้ำหนักของ CO <sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO <sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO <sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO <sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.										
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.										
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉางา และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.										

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date).....07/01/2568 ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Pathomphong.t

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
บริเวณ Pump House										
76.	ด้านนอก Pump House	BF2000	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
77.	ด้านใน Pump House	BF2000	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับชอบ บริเวณภายใน Work Shop รับคิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับคิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับคิดชอบโดย Operation										
หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไฟไม่ปกติ										
Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in										
มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria										
- CO <sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.										
- น้ำหนักของ CO <sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO <sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO <sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO <sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.										
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.										
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉางา และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.										

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



## บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

## ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date).....07/01/2568..... ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Sunisa.p

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
78.	ห้องใหญ่ ชั้น 3	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
79.	ทางเดิน ชั้น 3	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	

การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับขอบ บริเวณภายใน Work Shop รับผิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับผิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับผิดชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

## มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน หรือบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉา และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



## บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

## ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date).....11/02/2568..... ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Pisanu.p/Sunisa.p

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2 (kg)	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
บริเวณตึก Admin										
1	Server IT Room admin <sup>2nd</sup>	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
2	Admin 2 <sup>nd</sup> -1	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
3	Admin 2 <sup>nd</sup> -2	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
4	Admin 1-1	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
5	Admin 1-2	CO <sub>2</sub>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	Guard house 1	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
บริเวณอาคาร GIS										
7	อาคาร GIS 2-1	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
8	อาคาร GIS 2-2	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
9	อาคาร GIS 2-3	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	

การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับขอบ บริเวณภายใน Work Shop รับผิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับผิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับผิดชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

## มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน หรือบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉา และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date).....11/02/2568.....ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Pisanu.p.....

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2 (Kg)	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
บริเวณอาคาร GIS										
10	115 KV-1	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
11	115 KV-2	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
12	GIS-24KV-1	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
13	GIS-24KV-2	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
14	GIS-24KV-3	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
บริเวณ GTG										
15	GTG11	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
16	GTG12	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
17	GTG21	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
18	GTG22	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	

การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับชอบ บริเวณภายใน Work Shop รับคิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับคิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับคิดชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub>ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน หรือบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉกฉวย และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date).....11/02/2568.....ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Pisanu.p.....

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
บริเวณ GTG										
19	LER 11-1	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
20	LER 11-2	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
21	ด้านนอก LER11	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
22	ด้านนอก LER 12	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
23	ด้านในห้อง LER12-1	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
24	ด้านในห้อง LER12-2	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
25	ด้านหน้าห้อง LER21	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
26	ด้านหน้าห้อง LER21-1	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
27	ด้านหน้าห้อง LER21-2	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
28	ด้านในห้อง LER22-1	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	

การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับชอบ บริเวณภายใน Work Shop รับคิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับคิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับคิดชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub>ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน หรือบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉกฉวย และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



## บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

## ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date).....11/02/2568 ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Pisanu.p

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
29	ด้านในห้อง LER22-2	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	

บริเวณ Electrical CCR 2<sup>nd</sup>

30	Electrical CCR Room 1	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
31	Electrical CCR Room 2	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
32	Electrical CCR Room 3	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
33	Electrical CCR Room 4	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
34	CCR Room -1	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
35	CCR Room -2	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
36	CCR Room -3	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
37	CCR Room -4	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
38	Walkway CCR 3rd	Dry	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	

การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับชอบ บริเวณภายใน Work Shop รับผิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับผิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับผิดชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

## มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub>ต้องชั่งน้ำหนักทุก 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉาวยาง และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



## บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

## ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date).....11/02/2568 ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Pisanu.p

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark

## บริเวณ Stream Turbine hall

39	Lube oil tank 12	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
40	Electrical Stream Turbine	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
41	Stream Turbine12	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
42	Lube Oil Tank 11	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
43	Stream Turbine2nd	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
44	Stream Turbine11	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
45	Oil Tank EDG	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
46	Blend water tank 2	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	

การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับชอบ บริเวณภายใน Work Shop รับผิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับผิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับผิดชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

## มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub>ต้องชั่งน้ำหนักทุก 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉาวยาง และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date).....11/02/2568 ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Pisanu.p

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
บริเวณ HRSG										
47	TR-UAT 11	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
48	HRSG 11	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
49	HRSG 12	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
50	HRSG 21	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
51	HRSG 22	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
52	Aux boiler	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
53	Cooling tower 2	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
54	Cooling tower 1	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
55	ด้านหลัง CCR	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	

การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับซ่อม บริเวณภายใน Work Shop รับผิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกเอตมิน รับผิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับผิดชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✗ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub>ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉางา และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date).....11/02/2568 ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Pisanu.p

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
บริเวณ Gas Compressor										
56	Fuel gas 1	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
57	Fuel gas 2	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
58	Fuel gas 3	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
59	Fuel gas 4	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
60	Fuel gas 5	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
61	Fuel gas 6	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
62	หน้า gas metering	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	

การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับซ่อม บริเวณภายใน Work Shop รับผิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกเอตมิน รับผิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับผิดชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✗ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub>ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉางา และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)





บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date) 11/02/2568 ผู้ตรวจสอบ (Inspector) Pisanu.p

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
บริเวณ Plant น้ำ										
63	Holding Pond	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
64	Electrical Water	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
65	Demin Tank	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
66	Fire pump	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
บริเวณ Blue Tent										
67	Blue tent	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
68	TR-GTG-21	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับชอบ บริเวณภายใน Work Shop รับผิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับผิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับผิดชอบโดย Operation										
หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ										
Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in										
มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria										
- CO <sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.										
- น้ำหนักของ CO <sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO <sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO <sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO <sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.										
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.										
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉาวยาง และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.										



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date) 20/02/2568 ผู้ตรวจสอบ (Inspector) Patiphat.S

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
บริเวณ Work Shop										
69	Work Shop	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
70	WS-Area E	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
71	WS-Area B	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
72	WS-Area A	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
73	ประตูฉุกเฉิน Work Shop	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
74	หน้าต่างประทุน Work Shop	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
75	Folk lift	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับชอบ บริเวณภายใน Work Shop รับผิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับผิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับผิดชอบโดย Operation										
หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ										
Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in										
มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria										
- CO <sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.										
- น้ำหนักของ CO <sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO <sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO <sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO <sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.										
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.										
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉาวยาง และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.										

**ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)**

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher

วันที่ตรวจ(Inspection date).....11/02/2568

ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Pisanu.p

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark

**บริเวณ Pump House**[illegible]

การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับผิดชอบ บริเวณภายใน Work Shop รับผิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในคอกแอดมิน รับผิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับผิดชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ      ✓ = ปกติ      ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✘ = Abnormal condition in

**มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบStandard/Inspection Criteria**

- CO<sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุก 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกถลอก และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



**ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)**

**อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher**

วันที่ตรวจ(Inspection date)....11/02/2568.....

ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Sunisa.p.....

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark

บริเวณ ตึกแอดมิน

[illegible]

การตรวจสอบของอัตรากำลังตามพื้นที่ที่รับผิดชอบ บริเวณภายใน Work Shop รับผิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับผิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับผิดชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ      ✓ = ปกติ      ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark   Mark inspection results   ✓ = Normal condition   ✕ = Abnormal condition in

**มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบStandard/Inspection Criteria**

- CO<sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุก 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉกฉวย และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date).....11/03/2568 ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Chanachai.w/Sunisa.p

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO <sub>2</sub> (kg)	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
<b>บริเวณตึก Admin</b>										
1	Server IT Room admin2 <sup>nd</sup>	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
2	Admin 2 <sup>nd</sup> -1	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
3	Admin 2 <sup>nd</sup> -2	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
4	Admin 1-1	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
5	Admin 1-2	CO <sub>2</sub>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	Guard house 1	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
<b>บริเวณอาคาร GIS</b>										
7	อาคาร GIS 2-1	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
8	อาคาร GIS 2-2	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
9	อาคาร GIS 2-3	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	

การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับชอบ บริเวณภายใน Work Shop รับผิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับผิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับผิดชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✗ = Abnormal condition in

**มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria**

- CO<sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุก 6 เดือน หรือบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉกฉกร และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date).....11/03/2568 ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Chanachai.w/ Nutchanon.i

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO <sub>2</sub> (Kg)	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
<b>บริเวณอาคาร GIS</b>										
10	115 KV-1	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
11	115 KV-2	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
12	GIS-24KV-1	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
13	GIS-24KV-2	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
14	GIS-24KV-3	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
<b>บริเวณ GTG</b>										
15	GTG11	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
16	GTG12	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
17	GTG21	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
18	GTG22	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	

การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับชอบ บริเวณภายใน Work Shop รับผิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับผิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับผิดชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✗ = Abnormal condition in

**มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria**

- CO<sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุก 6 เดือน หรือบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉกฉกร และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher

วันที่ตรวจ (Inspection date)....11/03/2568.....

ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Chanachai.w/ Nutchanon.i

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
บริเวณ GTG										
19	LER 11-1	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
20	LER 11-2	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
21	ด้านนอก LER11	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
22	ด้านนอก LER 12	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
23	ด้านในห้อง LER12-1	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
24	ด้านในห้อง LER12-2	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
25	ด้านหน้าห้อง LER21	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
26	ด้านหน้าห้อง LER21-1	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
27	ด้านหน้าห้อง LER21-2	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
28	ด้านในห้อง LER22-1	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	

การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับชอบ บริเวณภายใน Work Shop รับคิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับคิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับคิดชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub>ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน หรือบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉาวยาง และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher

วันที่ตรวจ (Inspection date).....11/03/2568.....

ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Chanachai.w/ Nutchanon.i

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
29	ด้านในห้อง LER22-2	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
บริเวณ Electrical CCR 2 <sup>nd</sup>										
30	Electrical CCR Room 1	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
31	Electrical CCR Room 2	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
32	Electrical CCR Room 3	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
33	Electrical CCR Room 4	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
34	CCR Room -1	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
35	CCR Room -2	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
36	CCR Room -3	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
37	CCR Room -4	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
38	Walkway CCR 3rd	Dry	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	

การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับชอบ บริเวณภายใน Work Shop รับคิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับคิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับคิดชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub>ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน หรือบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉาวยาง และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date).....11/03/2568 ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Chanachai.w/ Nutchanon.i

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
บริเวณ Stream Turbine hall										
39	Lube oil tank 12	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
40	Electrical Stream Turbine	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
41	Stream Turbine12	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
42	Lube Oil Tank 11	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
43	Stream Turbine2nd	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
44	Stream Turbine11	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
45	Oil Tank EDG	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
46	Blend water tank 2	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	

การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับชอบ บริเวณภายใน Work Shop รับคิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับคิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับคิดชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub>ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉาวยาง และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date).....11/03/2568 ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Chanachai.w/ Nutchanon.i

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
บริเวณ HRSG										
47	TR-UAT 11	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
48	HRSG 11	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
49	HRSG 12	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
50	HRSG 21	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
51	HRSG 22	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
52	Aux boiler	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
53	Cooling tower 2	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
54	Cooling tower 1	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
55	ด้านหลัง CCR	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	

การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับชอบ บริเวณภายใน Work Shop รับคิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับคิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับคิดชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub>ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉาวยาง และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date).....11/03/2568 ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Chanachai.w/ Nutchanon.i

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
บริเวณ Gas Compressor										
56	Fuel gas 1	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
57	Fuel gas 2	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
58	Fuel gas 3	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
59	Fuel gas 4	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
60	Fuel gas 5	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
61	Fuel gas 6	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
62	หน้า gas metering	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	

การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับขอบ บริเวณภายใน Work Shop รับคิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกเอตมิน รับคิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับคิดชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ  
Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub>ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉาษา และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date).....11/03/2568 ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Chanachai.w/ Nutchanon.i

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
บริเวณ Plant น้ำ										
63	Holding Pond	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
64	Electrical Water	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
65	Demin Tank	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
66	Fire pump	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
บริเวณ Blue Tent										
67	Blue tent	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
68	TR-GTG-21	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	

การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับขอบ บริเวณภายใน Work Shop รับคิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกเอตมิน รับคิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับคิดชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ  
Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub>ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉาษา และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date).....20/03/2568 ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Patiphat.S

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
บริเวณ Work Shop										
69	Work Shop	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
70	WS-Area E	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
71	WS-Area B	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
72	WS-Area A	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
73	ประตูฉุกเฉิน Work Shop	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
74	น้ำท้อประชุม Work Shop	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
75	Folk lift	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับซ่อม บริเวณภายใน Work Shop รับคิดซ่อมโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับคิดซ่อมโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับคิดซ่อมโดย Operation										
หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ										
Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in										
มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria										
- CO <sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน หรือบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.										
- น้ำหนักของ CO <sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO <sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO <sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO <sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.										
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.										
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉางา และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.										

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date).....11/03/2568 ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Chanachai.w

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
บริเวณ Pump House										
76.	ด้านนอก Pump House	BF2000	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
77.	ด้านใน Pump House	BF2000	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับซ่อม บริเวณภายใน Work Shop รับคิดซ่อมโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับคิดซ่อมโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับคิดซ่อมโดย Operation										
หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ										
Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in										
มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria										
- CO <sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน หรือบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.										
- น้ำหนักของ CO <sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO <sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO <sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO <sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.										
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.										
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉางา และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.										

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date)....11/03/2568.....ผู้ตรวจสอบ (Inspector)....Sunisa.p.....

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
บริเวณ ตึกแอดมิน										
78.	ห้องใหญ่ ชั้น 3	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
79.	ทางเดิน ชั้น 3	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	

การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับขอบ บริเวณภายใน Work Shop รับผิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับผิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับผิดชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ  
Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉาวยาง และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date)....08/04/2568.....ผู้ตรวจสอบ (Inspector)....Wiroot.t/Sunisa.p.....

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2 (kg)	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
บริเวณตึก Admin										
1	Server IT Room admin <sup>2nd</sup>	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
2	Admin 2 <sup>nd</sup> -1	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
3	Admin 2 <sup>nd</sup> -2	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
4	Admin 1-1	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
5	Admin 1-2	CO <sub>2</sub>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	Guard house 1	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
บริเวณอาคาร GIS										
7	อาคาร GIS 2-1	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
8	อาคาร GIS 2-2	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
9	อาคาร GIS 2-3	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	

การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับขอบ บริเวณภายใน Work Shop รับผิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับผิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับผิดชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ  
Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉาวยาง และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)





บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date).....08/04/2568..... ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Wiroot.t.....

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2 (Kg)	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
บริเวณอาคาร GIS										
10	115 KV-1	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
11	115 KV-2	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
12	GIS-24KV-1	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
13	GIS-24KV-2	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
14	GIS-24KV-3	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
บริเวณ GTG										
15	GTG11	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
16	GTG12	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
17	GTG21	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
18	GTG22	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	

การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับชอบ บริเวณภายใน Work Shop รับผิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับผิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับผิดชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub>ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน หรือบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉกฉวย และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date).....08/04/2568..... ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Wiroot.t.....

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
บริเวณ GTG										
19	LER 11-1	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
20	LER 11-2	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
21	ด้านนอก LER11	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
22	ด้านนอก LER 12	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
23	ด้านในห้อง LER12-1	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
24	ด้านในห้อง LER12-2	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
25	ด้านหน้าห้อง LER21	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
26	ด้านหน้าห้อง LER21-1	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
27	ด้านหน้าห้อง LER21-2	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
28	ด้านในห้อง LER22-1	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	

การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับชอบ บริเวณภายใน Work Shop รับผิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับผิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับผิดชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub>ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน หรือบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉกฉวย และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : **Portable fire extinguisher** วันที่ตรวจ (Inspection date).....08/04/2568 ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Wiroot.t

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
29	ด้านในห้อง LER22-2	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	

บริเวณ Electrical CCR 2<sup>nd</sup>

30	Electrical CCR Room 1	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
31	Electrical CCR Room 2	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
32	Electrical CCR Room 3	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
33	Electrical CCR Room 4	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
34	CCR Room -1	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
35	CCR Room -2	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
36	CCR Room -3	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
37	CCR Room -4	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
38	Walkway CCR 3rd	Dry	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	

การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับชอบ บริเวณภายใน Work Shop รับผิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับผิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับผิดชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub>ต้องชั่งน้ำหนักทุก 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉาวยาง และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : **Portable fire extinguisher** วันที่ตรวจ (Inspection date).....08/04/2568 ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Wiroot.t

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark

บริเวณ Stream Turbine hall

39	Lube oil tank 12	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
40	Electrical Stream Turbine	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
41	Stream Turbine12	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
42	Lube Oil Tank 11	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
43	Stream Turbine2nd	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
44	Stream Turbine11	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
45	Oil Tank EDG	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
46	Blend water tank 2	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	

การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับชอบ บริเวณภายใน Work Shop รับผิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับผิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับผิดชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub>ต้องชั่งน้ำหนักทุก 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉาวยาง และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date).....08/04/2568 ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Wiroot.t

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
บริเวณ HRSG										
47	TR-UAT 11	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
48	HRSG 11	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
49	HRSG 12	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
50	HRSG 21	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
51	HRSG 22	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
52	Aux boiler	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
53	Cooling tower 2	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
54	Cooling tower 1	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
55	ด้านหลัง CCR	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	

การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับซ่อม บริเวณภายใน Work Shop รับคิชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกเอตมิน รับคิชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับคิชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub>ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉางา และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date).....08/04/2568 ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Wiroot.t

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
บริเวณ Gas Compressor										
56	Fuel gas 1	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
57	Fuel gas 2	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
58	Fuel gas 3	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
59	Fuel gas 4	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
60	Fuel gas 5	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
61	Fuel gas 6	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
62	หน้า gas metering	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	

การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับซ่อม บริเวณภายใน Work Shop รับคิชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกเอตมิน รับคิชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับคิชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub>ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉางา และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date) ... 08/04/2568 ผู้ตรวจสอบ (Inspector) ... Wiroot.t

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
บริเวณ Plant น้ำ										
63	Holding Pond	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
64	Electrical Water	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
65	Demin Tank	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
66	Fire pump	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
บริเวณ Blue Tent										
67	Blue tent	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
68	TR-GTG-21	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับชอบ บริเวณภายใน Work Shop รับผิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับผิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับผิดชอบโดย Operation										
หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ										
Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in										
มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria										
- CO <sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.										
- น้ำหนักของ CO <sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO <sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO <sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO <sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.										
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.										
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉาวยาง และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.										

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date) ... 20/04/2568 ผู้ตรวจสอบ (Inspector) ... Patiphat.S

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
บริเวณ Work Shop										
69	Work Shop	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
70	WS-Area E	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
71	WS-Area B	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
72	WS-Area A	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
73	ประตูฉุกเฉิน Work Shop	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
74	หน้าต่างประทุน Work Shop	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
75	Folk lift	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับชอบ บริเวณภายใน Work Shop รับผิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับผิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับผิดชอบโดย Operation										
หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ										
Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in										
มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria										
- CO <sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.										
- น้ำหนักของ CO <sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO <sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO <sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO <sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.										
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.										
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉาวยาง และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.										

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

**ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)**

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher

วันที่ตรวจ(Inspection date).....08/04/2568

ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Nattawut.c

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark

**บริเวณ Pump House**[illegible]

การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับผิดชอบ บริเวณภายใน Work Shop รับผิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในคอกแอดมิน รับผิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับผิดชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ      ✓ = ปกติ      ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✘ = Abnormal condition in

**มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบStandard/Inspection Criteria**

- CO<sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุก 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกถลอก และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



**ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)**

**อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher**

วันที่ตรวจ(Inspection date)....08/04/2568.....

ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Sunisa.p.....

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark

บริเวณ ตึกแอดมิน

[illegible]

การตรวจสอบของอัตรากำลังตามพื้นที่ที่รับผิดชอบ บริเวณภายใน Work Shop รับผิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับผิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับผิดชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ      ✓ = ปกติ      ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark   Mark inspection results   ✓ = Normal condition   ✕ = Abnormal condition in

**มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบStandard/Inspection Criteria**

- CO<sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุก 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉกฉวย และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date).....13/05/2568 ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Chanachai.w/Sunisa.p

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO <sub>2</sub> (kg)	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
<b>บริเวณตึก Admin</b>										
1	Server IT Room admin2 <sup>nd</sup>	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
2	Admin 2 <sup>nd</sup> -1	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
3	Admin 2 <sup>nd</sup> -2	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
4	Admin 1-1	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
5	Admin 1-2	CO <sub>2</sub>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	Guard house 1	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
<b>บริเวณอาคาร GIS</b>										
7	อาคาร GIS 2-1	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
8	อาคาร GIS 2-2	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
9	อาคาร GIS 2-3	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	

การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับขอบ บริเวณภายใน Work Shop รับผิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับผิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับผิดชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✗ = Abnormal condition in

**มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria**

- CO<sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุก 6 เดือน หรือบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉา และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date).....13/05/2568 ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Chanachai.w/ Nutchanon.i

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO <sub>2</sub> (Kg)	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
<b>บริเวณอาคาร GIS</b>										
10	115 KV-1	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
11	115 KV-2	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
12	GIS-24KV-1	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
13	GIS-24KV-2	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
14	GIS-24KV-3	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
<b>บริเวณ GTG</b>										
15	GTG11	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
16	GTG12	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
17	GTG21	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
18	GTG22	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	

การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับขอบ บริเวณภายใน Work Shop รับผิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับผิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับผิดชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✗ = Abnormal condition in

**มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria**

- CO<sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุก 6 เดือน หรือบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉา และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date).....13/05/2568..... ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Chanachai.w/ Nutchanon.i

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark

บริเวณ GTG

19	LER 11-1	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
20	LER 11-2	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
21	ด้านนอก LER11	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
22	ด้านนอก LER 12	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
23	ด้านในห้อง LER12-1	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
24	ด้านในห้อง LER12-2	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
25	ด้านหน้าห้อง LER21	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
26	ด้านหน้าห้อง LER21-1	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
27	ด้านหน้าห้อง LER21-2	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
28	ด้านในห้อง LER22-1	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	

การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับชอบ บริเวณภายใน Work Shop รับคิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับคิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับคิดชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✗ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub>ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน หรือบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉกฉกร และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date).....13/05/2568..... ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Chanachai.w/ Nutchanon.i

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
29	ด้านในห้อง LER22-2	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	

บริเวณ Electrical CCR 2<sup>nd</sup>

30	Electrical CCR Room 1	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
31	Electrical CCR Room 2	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
32	Electrical CCR Room 3	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
33	Electrical CCR Room 4	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
34	CCR Room -1	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
35	CCR Room -2	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
36	CCR Room -3	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
37	CCR Room -4	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
38	Walkway CCR 3rd	Dry	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	

การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับชอบ บริเวณภายใน Work Shop รับคิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับคิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับคิดชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✗ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub>ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน หรือบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉกฉกร และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : **Portable fire extinguisher** วันที่ตรวจ (Inspection date).....13/05/2568 ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Chanachai.w/ Nutchanon.i

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
บริเวณ Stream Turbine hall										
39	Lube oil tank 12	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
40	Electrical Stream Turbine	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
41	Stream Turbine12	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
42	Lube Oil Tank 11	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
43	Stream Turbine2nd	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
44	Stream Turbine11	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
45	Oil Tank EDG	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
46	Blend water tank 2	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	

การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับชอบ บริเวณภายใน Work Shop รับผิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับผิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับผิดชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub>ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉวยงา และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : **Portable fire extinguisher** วันที่ตรวจ (Inspection date).....13/05/2568 ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Chanachai.w/ Nutchanon.i

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
บริเวณ HRSG										
47	TR-UAT 11	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
48	HRSG 11	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
49	HRSG 12	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
50	HRSG 21	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
51	HRSG 22	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
52	Aux boiler	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
53	Cooling tower 2	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
54	Cooling tower 1	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
55	ด้านถัง CCR	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	

การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับชอบ บริเวณภายใน Work Shop รับผิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับผิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับผิดชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub>ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉวยงา และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)





บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date).....13/05/2568 ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Chanachai.w/ Nutchanon.i

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
บริเวณ Gas Compressor										
56	Fuel gas 1	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
57	Fuel gas 2	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
58	Fuel gas 3	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
59	Fuel gas 4	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
60	Fuel gas 5	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
61	Fuel gas 6	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
62	หน้า gas metering	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	

การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับขอบ บริเวณภายใน Work Shop รับคิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกเอตมิน รับคิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับคิดชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ  
Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub>ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉาษา และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date).....13/05/2568 ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Chanachai.w/ Nutchanon.i

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
บริเวณ Plant น้ำ										
63	Holding Pond	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
64	Electrical Water	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
65	Demin Tank	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
66	Fire pump	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
บริเวณ Blue Tent										
67	Blue tent	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
68	TR-GTG-21	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	

การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับขอบ บริเวณภายใน Work Shop รับคิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกเอตมิน รับคิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับคิดชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ  
Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub>ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉาษา และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date).....20/05/2568 ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Patiphat.S

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
บริเวณ Work Shop										
69	Work Shop	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
70	WS-Area E	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
71	WS-Area B	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
72	WS-Area A	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
73	ประตูฉุกเฉิน Work Shop	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
74	หน้าห้องประชุม Work Shop	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
75	Folk lift	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับซ่อม บริเวณภายใน Work Shop รับคิดซ่อมโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับคิดซ่อมโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับคิดซ่อมโดย Operation										
หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไฟไม่ปกติ										
Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in										
มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria										
- CO <sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน หรือบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.										
- น้ำหนักของ CO <sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO <sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO <sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO <sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.										
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.										
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉางา และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.										

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date).....13/05/2568 ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Chanachai.w

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
บริเวณ Pump House										
76.	ด้านนอก Pump House	BF2000	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
77.	ด้านใน Pump House	BF2000	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับซ่อม บริเวณภายใน Work Shop รับคิดซ่อมโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับคิดซ่อมโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับคิดซ่อมโดย Operation										
หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไฟไม่ปกติ										
Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in										
มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria										
- CO <sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน หรือบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.										
- น้ำหนักของ CO <sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO <sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO <sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO <sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.										
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.										
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉางา และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.										

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date)....13/05/2568.....ผู้ตรวจสอบ (Inspector)....Sunisa.p.....

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
78.	ห้องใหญ่ ชั้น 3	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
79.	ทางเดิน ชั้น 3	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	

การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับชอบ บริเวณภายใน Work Shop รับผิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับผิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับผิดชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ  
Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub>ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉาวยาง และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date)....10/06/2568.....ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Udomporn.b/Sunisa.p.....

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2 (kg)	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
บริเวณตึก Admin										
1	Server IT Room admin <sup>2nd</sup>	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
2	Admin 2 <sup>nd</sup> -1	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
3	Admin 2 <sup>nd</sup> -2	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
4	Admin 1-1	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
5	Admin 1-2	CO <sub>2</sub>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	Guard house 1	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
บริเวณอาคาร GIS										
7	อาคาร GIS 2-1	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
8	อาคาร GIS 2-2	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
9	อาคาร GIS 2-3	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	

การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับชอบ บริเวณภายใน Work Shop รับผิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับผิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับผิดชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ  
Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub>ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉาวยาง และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : **Portable fire extinguisher** วันที่ตรวจ (Inspection date).....10/06/2568.....ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Udomporn.b /Chairat.k

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2 (Kg)	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
บริเวณอาคาร GIS										
10	115 KV-1	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
11	115 KV-2	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
12	GIS-24KV-1	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
13	GIS-24KV-2	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
14	GIS-24KV-3	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
บริเวณ GTG										
15	GTG11	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
16	GTG12	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
17	GTG21	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
18	GTG22	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	

การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับชอบ บริเวณภายใน Work Shop รับคิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับคิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับคิดชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub>ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน หรือบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉาวยาง และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : **Portable fire extinguisher** วันที่ตรวจ (Inspection date).....10/06/2568.....ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Udomporn.b /Chairat.k

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
บริเวณ GTG										
19	LER 11-1	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
20	LER 11-2	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
21	ด้านนอก LER11	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
22	ด้านนอก LER 12	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
23	ด้านในห้อง LER12-1	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
24	ด้านในห้อง LER12-2	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
25	ด้านหน้าห้อง LER21	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
26	ด้านหน้าห้อง LER21-1	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
27	ด้านหน้าห้อง LER21-2	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
28	ด้านในห้อง LER22-1	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	

การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับชอบ บริเวณภายใน Work Shop รับคิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับคิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับคิดชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub>ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน หรือบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉาวยาง และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : **Portable fire extinguisher** วันที่ตรวจ (Inspection date).....10/06/2568 ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Udomporn.b /Chairat.k

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
29	ด้านในห้อง LER22-2	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	

บริเวณ Electrical CCR 2<sup>nd</sup>

30	Electrical CCR Room 1	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
31	Electrical CCR Room 2	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
32	Electrical CCR Room 3	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
33	Electrical CCR Room 4	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
34	CCR Room -1	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
35	CCR Room -2	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
36	CCR Room -3	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
37	CCR Room -4	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
38	Walkway CCR 3nd	Dry	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	

การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับชอบ บริเวณภายใน Work Shop รับผิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับผิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับผิดชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ  
Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✗ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub>ต้องชั่งน้ำหนักทุก 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉาวยาง และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : **Portable fire extinguisher** วันที่ตรวจ (Inspection date).....10/06/2568 ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Udomporn.b /Chairat.k

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark

บริเวณ Stream Turbine hall

39	Lube oil tank 12	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
40	Electrical Stream Turbine	CO2	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
41	Stream Turbine12	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
42	Lube Oil Tank 11	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
43	Stream Turbine2nd	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
44	Stream Turbine11	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
45	Oil Tank EDG	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
46	Blend water tank 2	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	

การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับชอบ บริเวณภายใน Work Shop รับผิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับผิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับผิดชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ  
Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✗ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub>ต้องชั่งน้ำหนักทุก 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉาวยาง และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



## บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

## ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date).....10/06/2568 ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Udomporn.b /Chairat.k

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
บริเวณ HRSG										
47	TR-UAT 11	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
48	HRSG 11	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
49	HRSG 12	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
50	HRSG 21	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
51	HRSG 22	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
52	Aux boiler	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
53	Cooling tower 2	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
54	Cooling tower 1	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
55	ด้านหลัง CCR	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	

การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับซ่อม บริเวณภายใน Work Shop รับผิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกเอตมิน รับผิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับผิดชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

## มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub>ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉวยงา และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



## บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

## ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date).....10/06/2568 ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Udomporn.b /Chairat.k

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
บริเวณ Gas Compressor										
56	Fuel gas 1	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
57	Fuel gas 2	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
58	Fuel gas 3	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
59	Fuel gas 4	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
60	Fuel gas 5	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
61	Fuel gas 6	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
62	หน้า gas metering	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	

การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับซ่อม บริเวณภายใน Work Shop รับผิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกเอตมิน รับผิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับผิดชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

## มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub>ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉวยงา และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date) 10/06/2568 ผู้ตรวจสอบ (Inspector) Udomporn.b /Chairat.k

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
บริเวณ Plant น้ำ										
63	Holding Pond	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
64	Electrical Water	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
65	Demin Tank	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
66	Fire pump	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
บริเวณ Blue Tent										
67	Blue tent	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
68	TR-GTG-21	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับชอบ บริเวณภายใน Work Shop รับผิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับผิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับผิดชอบโดย Operation										
หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ										
Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in										
มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria										
- CO <sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.										
- น้ำหนักของ CO <sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO <sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO <sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO <sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.										
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.										
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉาวยาง และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.										

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date) 20/06/2568 ผู้ตรวจสอบ (Inspector) Patiphat.S

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
บริเวณ Work Shop										
69	Work Shop	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
70	WS-Area E	CO <sub>2</sub>	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	
71	WS-Area B	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
72	WS-Area A	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
73	ประตูฉุกเฉิน Work Shop	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
74	หน้าต่างประมู Work Shop	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
75	Folk lift	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับชอบ บริเวณภายใน Work Shop รับผิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับผิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับผิดชอบโดย Operation										
หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ										
Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in										
มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria										
- CO <sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.										
- น้ำหนักของ CO <sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO <sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO <sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO <sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.										
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.										
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉาวยาง และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.										

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date).....10/06/2568 ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Udomporn.b

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
บริเวณ Pump House										
76.	ด้านนอก Pump House	BF2000	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
77.	ด้านใน Pump House	BF2000	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	

การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับชอบ บริเวณภายใน Work Shop รับผิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับผิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับผิดชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub>ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉาวยาง และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท เอสเอสยูที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date).....10/06/2568 ผู้ตรวจสอบ (Inspector).....Sunisa.p

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
บริเวณ ตึกแอดมิน										
78.	ห้องใหญ่ ชั้น 3	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	
79.	ทางเดิน ชั้น 3	Dry	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	

การตรวจสอบของถังดับเพลิงตามพื้นที่ที่รับชอบ บริเวณภายใน Work Shop รับผิดชอบโดย Maintenance บริเวณภายในตึกแอดมิน รับผิดชอบโดย HSE บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตรอบโรงไฟฟ้า รับผิดชอบโดย Operation

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

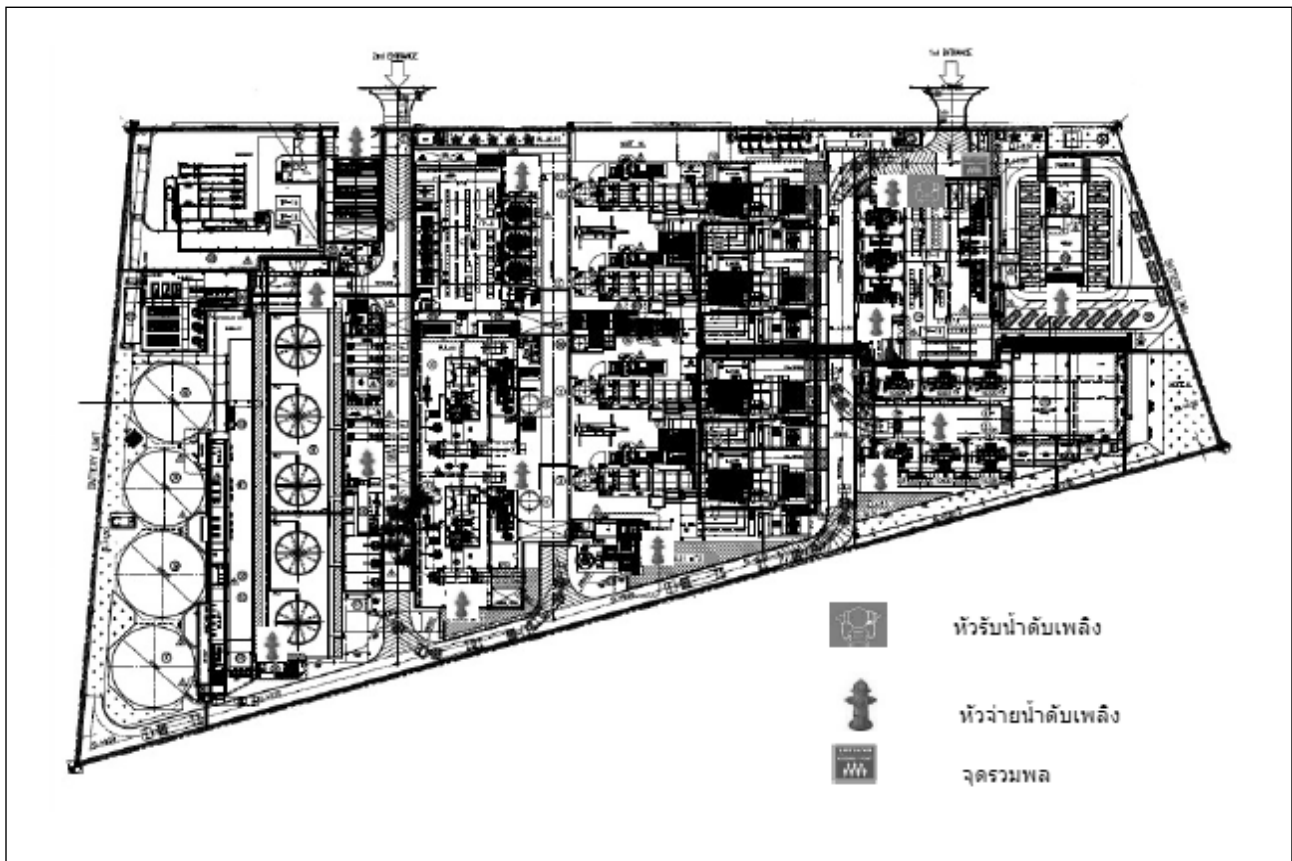
- CO<sub>2</sub>ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉาวยาง และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

3005-90-P-01A (Rev.01)

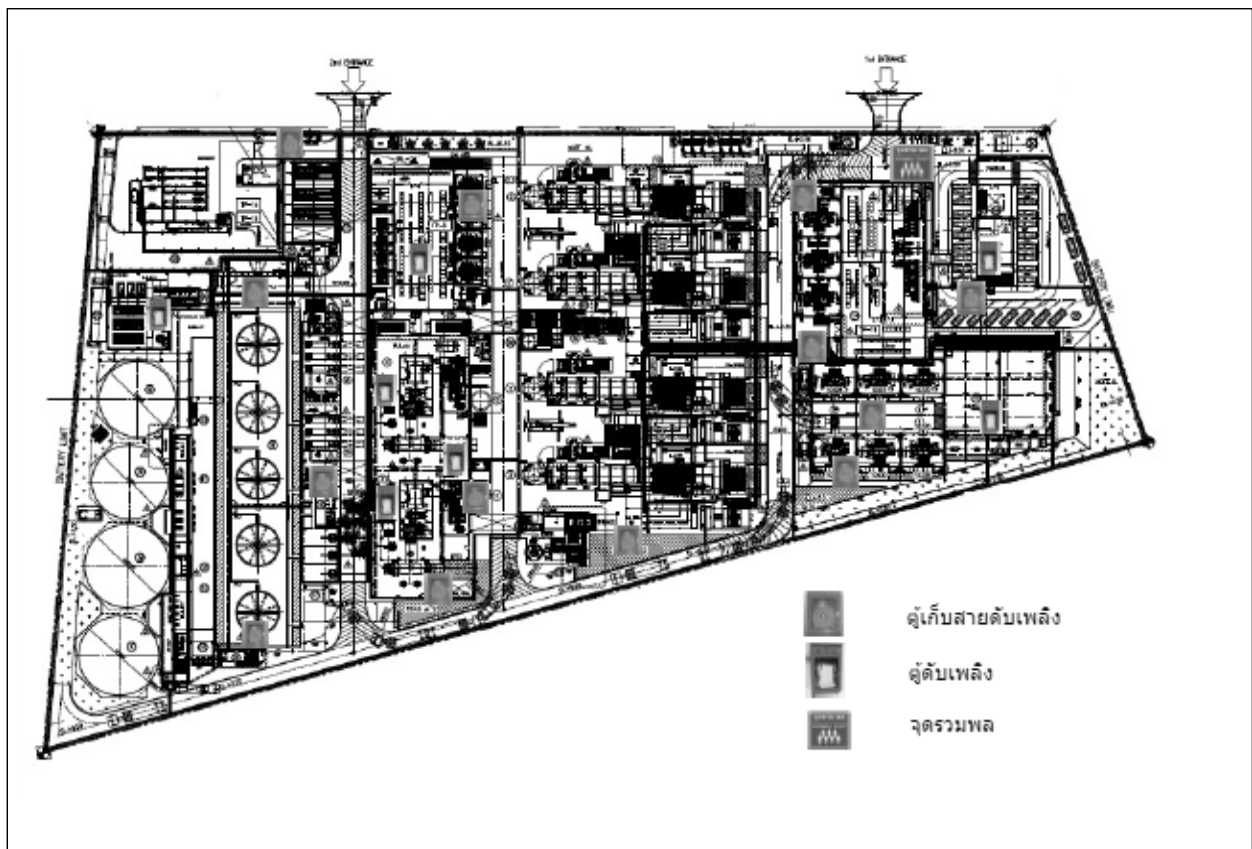
ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



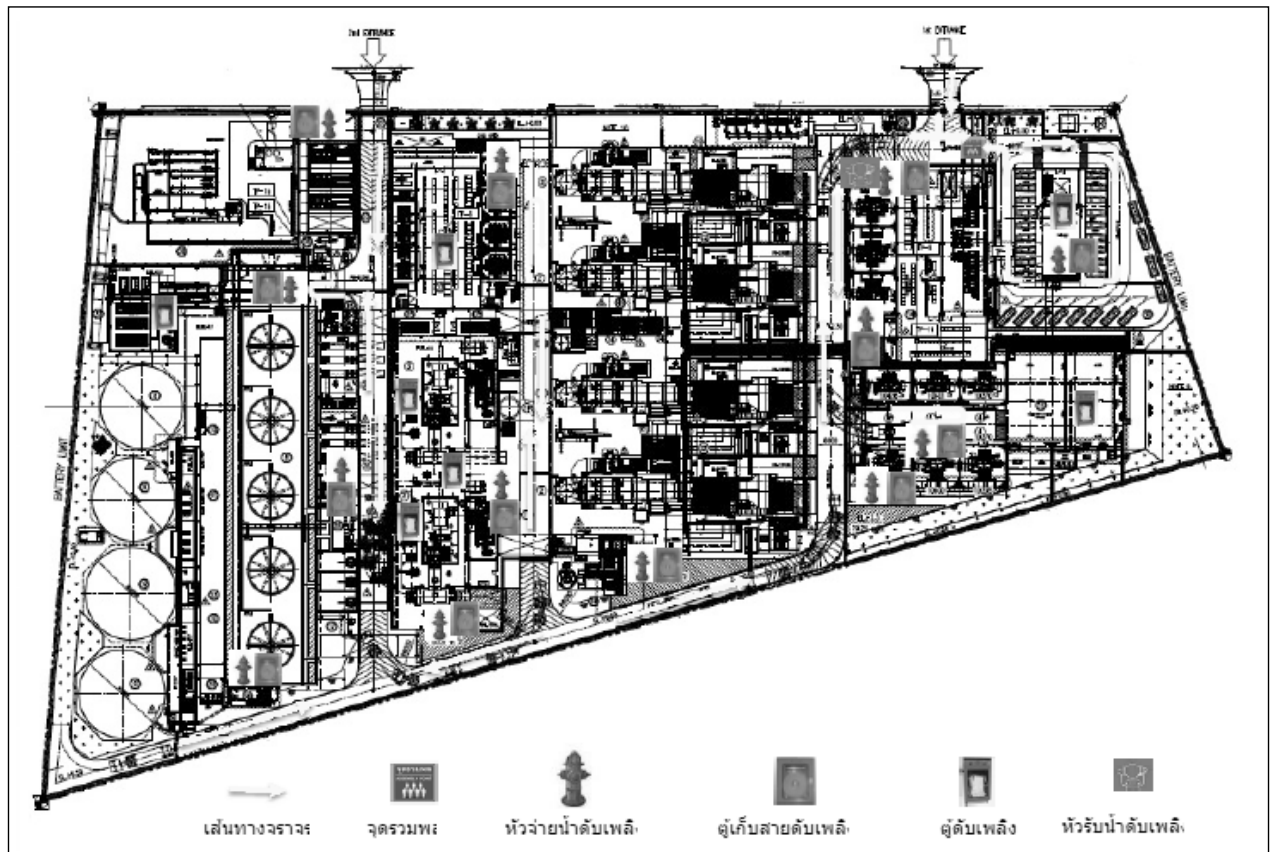
เอกสารแนบที่ 23  
ผังติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันภัยและระงับเหตุอัคคีภัย



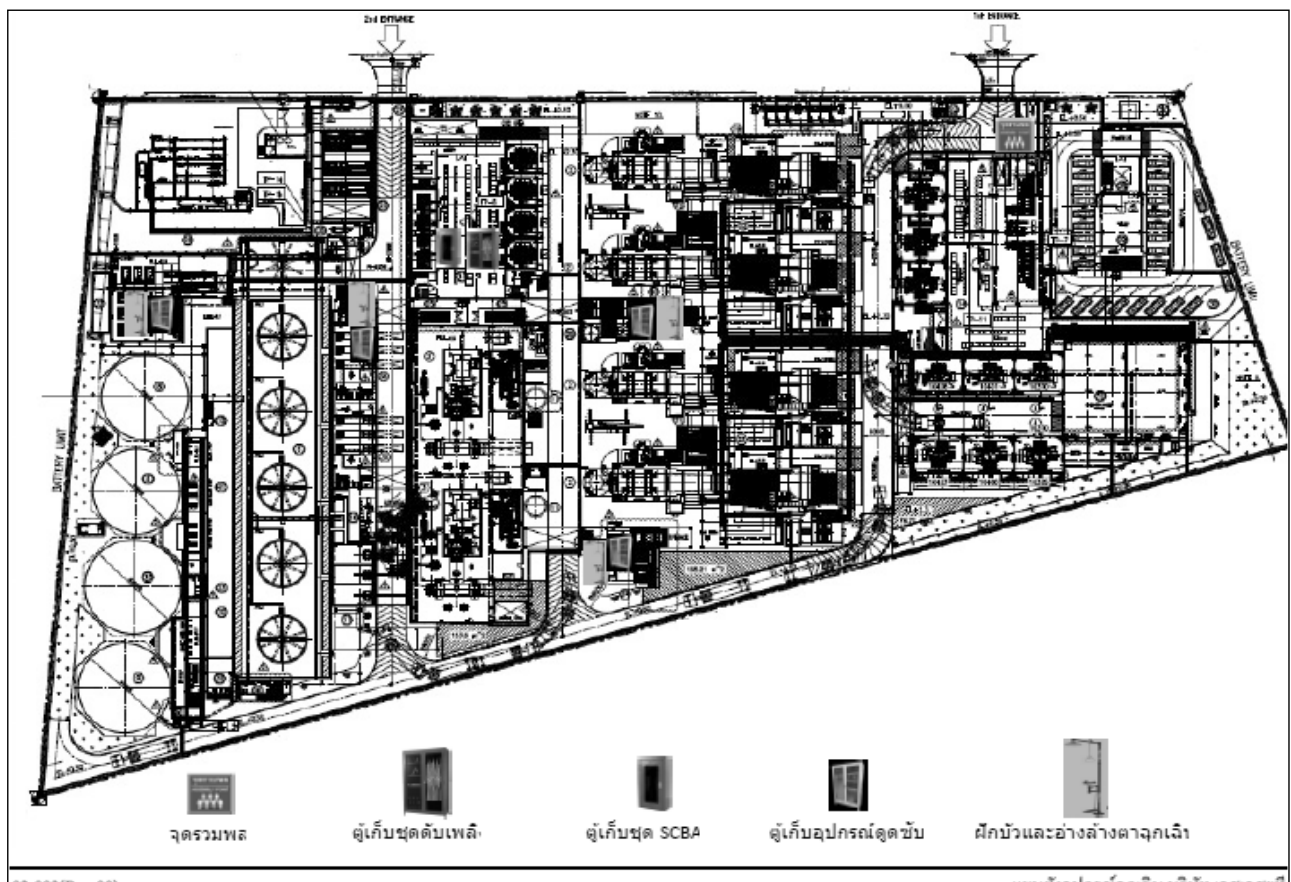
ผังติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันภัยและระงับเหตุอัคคีภัย



ผังติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันภัยและระงับเหตุอัคคีภัย



ผังติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันภัยและระงับเหตุอัคคีภัย



ผังติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันภัยและระงับเหตุอัคคีภัย